

教育部高职高专规划教材：FANUC系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程



[教育部高职高专规划教材：FANUC系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程_下载链接1](#)

著者:徐建高 著

[教育部高职高专规划教材：FANUC系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程_下载链接1](#)

标签

评论

刚收到还没打开，很期待

国家级规矩斤斤计较核电厂不花

包装太差了，书都坏了！

还可以吧，挺实用

书特别适合初学者，满分

不错错 不错错 不错错

发货快 东西还可以

商品是否给力？快分享你的购买心得吧~

快递快,书实用

讲解非常详细，适合初学者，考中级的加工人员。题列多，但是没有高级的内容。

买了回来 还没怎么看。。。。

看样子还不错，不过我自己还没看完

东西很好，值得下次继续购买。

买了到现在还没怎么看，不知道什么时候有时间，要看一下啊！

会哈更会哈更会哈更会哈更

[SM]这本书的印刷质量是非常不错的,很喜欢,而且价格相对来说很实惠,可谓物美价廉,无论是装订方式,还是发货包装个人感觉都是很不错的.[BJTJ]买之前还特意看了一下编辑推荐,本来还有点犹豫,看到这么多名人都喜欢[ZZ]写的[SM]也就打消了我的犹豫.简单的看了下[NRJ],我发觉我已经喜欢上它了,尤其是书中的一段[SZ],真是让人爱不释手,意犹未尽.

书吧，壳子不是我喜欢的，但是只要内容有用就可以了，物流的速度超出了我的想象啊！！神速啊！！

为了学习数控面板，专门买的

快递很快，书还在看，总之很好。 评价完毕

这本书很有用，很实用。

很不错，很适用

好，方便快捷！值得推荐！

本书主要讲述了数控铣床的基本知识、编程知识j，其中将编程指m令的讲解融入简单
实n例中，使读o者易于理解与应用；数控铣床的操作；数控铣床实操u练习课题，此部
w分精选例题，讲解z仔细，各具特色。八、输入新程序47 三、编程、操作时间82FG
六、零件加工参考程序113 J数控车床（中级）考试模拟试题（二）140
第八P节数控铣床操作工（中级）考核T练T习题八138 二、回参考点44 V 66
四、零件图82 六、零b件加工参考程序e1d08

编程与实际案例结合的比较紧密，内容都已实际操作出发，空谈的很少，注重实际操作的
书友可以重点关注此书。

还行。总体不错。

书本质量很好，内容也非常好。谢谢了！

买来还没有时间看呢，听说是本好书。

主要讲述了数控铣床的基本知识、编程知识，还有一些简单的实例。

印刷质量不错，正版图书

值得收藏 价廉物美 推荐

书是正版，包装业很仔细

上学时候就有一本丢了。现在用到又买了一本还是比较实用的。

发货的速度挺快的，还不错的了，

速度比较快！速度比较快！

送给朋友的，感觉还好

还可以吧，就是程序太多，可能是买错了

很不错的一本书。值得购买。

很喜欢很喜欢很喜欢很喜欢

内容很好，纸张也很好，

喔喜欢 类容很丰富 题目也很多啊

很不错的东西，很喜欢

还不错吧~还不错啊~~~

很好的，不错

好书，值得一读

好~~非常的棒~！！~

Mahte-MkB系统数控铣床（加工中q心）编程与操作数控u指令w及其应用，其中将编程指令的讲解融H入实J例之中，便于理解和应用；零件举T例从U简单到复杂，循序渐进，便于实践操e作。

j
本书主要讲述了数控v铣床的基A本知C识、编程G知识，K其中将编程指令的S讲解融入简X单实例中，d使读者易h于理解与

O
本书可作为z高y等、中等职业院校数控培J训专门教P材，也T可作为机械工人培训d教材和自学用j书。

Matle-MrB系统数控铣床（x加工中心）E编程与操作数JK控指令及其应用，其中将编程X指令的讲c解c融d入实例之中，

统数控铣床w（加工中z心A）编程与操作数控指令及M其应用，其R中S将编程指令的讲解b融入实例之中，

Mahte-MB系统o数控铣床（t加工中y心）编程与操E作数控指令J及其应用，其中将R编

程指令的讲W解融入实例c之中，

l
本书主p要讲述了数控铣床的基本知识D、编程知H识，其中将编O程指令R的讲解融入简单实例中，使读者g易于理解与

本书可l作为高等、中等职业w院校数控B培训专门教l材，也可作O为机械工人培训教材Z和自学用书。

m本书可作为高等、中等职业院y校A数控培训专门教材，LL也可作为机械工人培训W教材和自学用书。

东西很好哦!

书的壳子不是我所想的，内容还是不错的，有待学习，嘿嘿

完全基础教材对初学着特别好

i n本书着wy重讲解FJAONVUCZ-0i

k本书着w重讲C解HFAPNUUCa-0i

l本书着wz重讲解HFOANUUCZ-0i

不怎么喜欢 没啥实用性

学习中，比较有条理，希望能有进步

讲述了数控铣床的基本知识、编程知识。

编程与操作实用教程.教程比较简单

很实用

挺好的

这是考级用的书，07年版，讲的法兰克系统也比较老，但对考级用的内容多，题目多，还是可以。

感觉可能有点用处，暂时是看不懂，书新倒是蛮新的。

初学者的法宝 入门吧

四、零件图89 二k、坐标运n动的规定16 二、注意事项77
第六节数控车s工（高级）课题 第三部分数控铣床实操练x习课题 四、零件图82
一、教学目的133 第四部分附录 第三节数控F车工（中级）课题 四、I零件图89
附录二数控机床安全操作规程162 第一节数控编程概述13 一、教学Q目Q的62
三、编程、操作时间 第三节数控铣床操作工（中级）Z考核练习题三113
一、教学目的54d XI89 数控车床（中级）考试模拟试题（三）答案146

不错

太过理论化。

1

好

一般

l?!j?lu?lv?tu?tu?j?j?k?k

zhendkdkkfjgjfj

差

喜欢,会一直在京东购书发货真是出乎意料的快，昨天下午订的货，第二天一早就收到了，赞一个，书质量很好，正版。独立包装，每一本有购物清单，让人放心。帮人家买的书，周五买的书，周天就收到了，快递很好也很快，包装很完整，跟同学一起买的两本，我们都很喜欢，谢谢！今天家里没有牛奶了，我和妈妈晚上便去门口的苏果便利买了一箱牛奶和一点饮料。刚好，苏果便利有一台电脑坏了，于是便开启了另外一台电脑。因为开电脑和调试的时间，队伍越排越长。过10分钟，有一个阿姨突然提出把键盘换了，这样就能刷卡了。我妈妈就在旁边讲了一句键盘
教育部高职高专规划教材系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程 徐建高
本书着重讲解0-系统数控铣床（加工中心）编程与操作数控指令及其应用，其中将编程指令的讲解融入实例之中，便于理解和应用零件举例从简单到复杂，循序渐进，便于实践操作。本书主要讲述了数控铣床的基本知识、编程知识，其中将编程指令的讲解融入简单实例中，使读者易于理解与应用数控铣床的操作数控铣床实操练习课题，此部分

精选例题，讲解仔细，各具特色。本书可作为高等、中等职业院校数控培训专门教材，也可作为机械工人培训教材和自学用书。

你布置了两台电脑，那你随时都要准备好换一台电脑呀，你现在让人的感觉就是你只有一台电脑能用，那一台就好像是摆设，没有一点用。我气愤不过跟妈妈说我们去网上买吧这样就来京东了，看到了这本书就顺便买了。通读这本书，是需要细火慢烤地慢慢品味和幽寂沉思的。亲切、随意、简略，给人洁净而又深沉的感触，这样的书我久矣读不到了，今天读来实在是一件叫人高兴之事。作者审视历史，拷问灵魂，洋溢着哲思的火花。人生是一段段的旅程，也是需要承载物的。因为火车，发生过多少相聚和分离。当一声低鸣响起，多少记忆将载入历史的尘梦中啊。其实这本书一开始我也没看上，是朋友极力推荐加上书封那个有点像史努比的小人无辜又无奈的小眼神吸引了我，决定只是翻一下就好，不过那开篇的序言之幽默一下子便抓住了我的眼睛，一个词来形容——太逗了。据悉，京东已经建立华北、华东、华南、西南、华中、东北六大物流中心，同时在全国超过360座城市建立核心城市配送站。是中国最大的综合网络零售商，是中国电子商务领域最受消费者欢迎和最具有影响力的电子商务网站之一，在线销售家电、数码通讯、电脑、家居百货、服装服饰、母婴、图书、食品、在线旅游等17大类数万个品牌百万种优质商品。选择京东。

坐在桌边的年轻姑娘从书中抬起头。“什么？”

“有你一封信，宝贝儿！”咖啡吧老板卡里托把一封米黄色的信放到她茶杯边。

嘉布丽埃皱起眉头。“谁来的信？”

“马丁，那个年轻的法国人。他不在这里干了，但今天早上他送来这封信。”

嘉布丽埃疑惑地看着信封，把它收到衣袋里，随后起身离开咖啡吧。

夏季宽阔的校园绿意盎然，钟楼高高耸立。嘉布丽埃沿蜿蜒曲折的小径走了好一会儿，才找到一条树荫底下的空长凳。这里只有她一个人，她怀着忐忑和好奇抽的信。

1995年8月26日 亲爱的嘉布丽埃：写这封信只是想告诉你，明天我就要回法国了。

只是想告诉你，对我来说在加州的这段日子里，没有什么比我们在校园咖啡吧一起度过的时光更有意义。我们谈论书籍、电影、音乐，创造属于我们的世界。

只是想告诉你，我幻想过很多次向你表白的场景。有时候我甚至希望自己是一个虚构人物，因为小说或电影里的男主人公向心上人表白爱意时肯定不会像我这么笨拙。他告诉她他喜欢她，想和她说话，看着她眼睛时心中会涌起异样的感觉：一种温暖与痛苦参半的悸动，一种令人心颤的亲切，他PJ前从未品尝过，甚至怀疑它是否真实存在。

只是想告诉你，那个校园里大雨不期而至的下午，我们在图书馆门廊下躲雨。那一瞬间，我感到一阵慌乱，同时也被你深深吸引，我想你一定也是，我们都有些手足无措。我知道那天我们差一点就要亲吻，我没跨出这一步是因为你和我讲起了你在欧洲度假时交往的男友，你不能对他不忠。而我也不想被你认为这家伙和“其他人一样”，只是轻浮地追求你，没有尊重。

但我知道，如果那天我们亲吻，我会带着欣喜离开，无论未来的日子是风雨还是阳光我都满怀希望，因为你有点在乎我。我知道这个吻将长久地伴我走到任何一个地方，像一份温暖的记忆，在我孤独时给予安慰。然而，就像人们说的，最美的爱情一定是还没来得及去体验的那一场。我们没有接的那个吻，也许才是最最炽烈的……

只是想告诉你，当我看着你的时候，我会想到电影每秒钟走过的二十四帧画面，前面二十三个都光彩照人，第二十四却有一种深深的忧伤，与你身上的光彩形成强烈的反差。它就像明艳背后的暗影，令你不再完美，但比起你的美好和成功，它让你更加真实。

我一直在想，是什么使你如此忧伤？我希望你能和我谈谈，可你从来没有。

只是想告诉你，要好好照顾自己，不要被忧伤感染；只是想告诉你，别让第二十四画面主宰你的生活，别常让魔鬼跟上天使的脚步。

只是想告诉你，在我心中你是多么地美丽动人，虽然这句话每天都有人向你重复不下五十遍，而我也许只是一个和别人没什么两样的家伙……

只是想告诉你，无论如何，我都不会忘记你，永远。

麦田里的守望者这本书的印刷质量是非常不错的,很喜欢,而且价格相对来说很实惠,可谓物美价廉,无论是装订方式,还是发货包装个人感觉都是很不错的.买之前还特意看了一下编辑推荐,本来还有点犹豫,看到这么多名人都喜欢[美]塞林格著施咸荣译写的麦田里的守望者也就打消了我的犹豫.简单的看了下麦田里的守望者的主人公霍尔顿是个中学生,出身于富裕中产阶级的十六岁少年,在第四次被开除出学校之后,不敢贸然回家,只身在美国最繁华的纽约城游荡了一天两夜,住小客店,逛夜总会,滥交女友,酗酒他看到了资本主义社会的种种丑恶,接触了各式各样的人物,其中大部分是假模假式的伪君子。霍尔顿几乎看不惯周围发生的一切,他甚至想逃离这个现实世界,到穷乡僻壤去假装一个又聋又哑的人,但要真正这样做,又是不可能的,结果他只能生活在矛盾之中他这一辈子最痛恨电影,但百无聊赖中又不得不在电影院里消磨时间他厌恶没有爱情的性关系,却又糊里糊涂地叫来了妓女他讨厌虚荣庸俗的女友萨丽,却又迷恋她的美色,情不自禁地与她搂搂抱抱。因此,他尽管看不惯世道,却只好苦闷、彷徨,用种种不切实际的幻想安慰自己,自欺欺人,最后仍不免对现实社会妥协,成不了真正的叛逆,这可以说是作者塞林格和他笔下人物霍尔顿的悲剧所在。我发觉我已经喜欢上它了,尤其是书中的一段你要是真想听我讲,你想要知道的第一件事可能是在什么地方出生,我倒楣的童年是怎样度过,我父母在生我之前干些什么,以及诸如此类的大卫科波菲尔式废话,可我老实告诉你,我无意告诉你这一切。首先,这类事情叫我腻烦其次,我要是细谈我父母的个人私事,他们俩准会大发脾气。对于这类事情,他们最容易生气,特别是我父亲。他们为人倒是挺不错——我并不想说他们的坏话——可他们的确很容易生气。再说,我也不是要告诉你他妈的我整个自传。我想告诉你的只是我在去年圣诞节前所过的那段荒唐生活,后来我的身体整个儿垮了,不得不离家到这儿来休养一阵。我是说这些事情都是我告诉..的,他是我哥哥,在好莱坞。那地方离我目前可怜的住处不远,所以他常常来看我,几乎每个周末都来,我打算在下个月回家,他还要亲自开车送我回去。他刚买了辆美洲豹,那是种英国小轿车,一个小时可以驶两百英里左右,买这辆车花了他将近四千块钱。最近他十分有钱。过去他并不有钱。过去他在家里的时侯,只是个普通作家,写过一本了不起的短篇小说集秘密金鱼,不知你听说过没有。这本书里最好的一篇就是秘密金鱼,讲的是一个小孩怎样不肯让人看他的金鱼,因为那鱼是他自己花钱买的。这故事动人极了,简直要了我的命。这会儿他进了好莱坞,当了婊子——这个..。我最最讨厌电影。最好你连提也不要向我提起。我打算从

第一节数控车工（中级）课题f l 51 h数控车床（高级）考试模拟试题（二）151
二、数控车床程序编制的基本方法h课题 II 23 第七节数h控车工（中级）课题
三、编程、操作时间101
本书主要讲述了数j控j铣床的基本知识、编程知识,其中将编程指令的讲解融入简单实例中,使读者易于理解与应用;k数控铣床的操作;数控铣床实操练习课题,此部分精选例题,讲解仔细,各具特色。第三m章数m控车m床程序m编n制的基n本方法19
六、零件加工参考程序65 二、注意事项82o 六、零件加工参考程序113
数控车床（高级）考试模拟试题（一）答案159
第七节数控铣床实操基础练习课q题七9q5 五、数控车床程序编制的基本方法课题 V 30
第四节数控车工（中级）课题 三、编u程、s操作时间82 第五节数控车工（高级）课题
第三章数控铣床编程基本方法19 三、机床v坐标u系、机床原点和机床参考点17
第三节数控车工（中级）课题 三、编程、操作时间78 六、w零件w加工参考程序103
二、注意事项133 第一节数控铣床实操基础练习x课题一73 四、数控车床坐标系17
六、零件加工参考程序53 六、零件加工参考程序84 IVz1z10 第一z节FANUC
第三节数控车床编程特点18 二、注意事项62 第十节数控BB车工（中B级）A课题
B一、教学目的110 数控车床（中级）考试模拟试题（三）答案146
第三节数控铣床D操作工（中级）考核练习题三113E
一、数控车床程序编制的基本方法课题 I 22 四、零F件图67H
第六章数控车床操作工（高级）考核练习题96 五、加工工艺122

第二章H数控铣床编程基本知识9 第四节数控铣床操作工（中级）考核练习题四117
一、数控系统控制面J板41J 六、零件加工参考程序73
第一节数控车工（高级）课题 I 96
第五节数控铣床操作K工（M中级）考核练习题五121
三、数控车床程序编制的基本方法课题III 26 五、加工工M艺6M0 M一、教学目的82
四、零件图106 第八节数控车工（高级）课题
第八节数控铣床O程O序编制O的O基本方O法课题八50
一、坐标和运动方向命名的原则15 三、编程、操作时间51 一、教学目Q的74
六、零件加工参考程序113 数控车床（高级）考试模拟试题（二）答案159
S第八节数S控铣床操作工（中级）考核练习题八138
五、数控车床程序编制的基本方法课U题 V 30 二、注意事U项74 四、零件图96
数控车床（高级）考试模拟试题（三）答案16V0 W第四部分附录
七、数控车床程序编制的基本方法课题VII35 IV62 五、加工工艺83 IV1X10
第二节数控铣床程序编制的基本方法课题二21 第一节数控编程

五、加工工艺93 第一节数控铣床程序编制的基本方法课题一19
第二节数控车床程序编制的基本方法22 第三节数控车工（中级）课题
二、注意事项d77 二、注意事项101 二、注意事项121 六、零件加工参考程序135
第一章数控铣床e概述1 0i数控铣床操f作面板54f 一、尺寸字选用灵活18
九、零件程序的修改47 三、g编程、操作时间62 一、教学目的74 XI89
六、零件加工参考程序108 三、编程、操作时间121
i数控车床（高级）考试模拟试题（二j）答案159 ￥14.30(7.6折)
第一节数控机床的基本知识1 第六节数控铣床实操基础练习课题六91
一、数控编程的内容13 第二节数控车床操作4m4 第二节数n控车工（中级）课题 II 5n4
第六节n数控车工（中级）课题 五、加工工艺79 五、加工工艺102 二、注意事项115
数控车床（中级）考试模拟试题（二）140 6条 8条
第五节数控铣床程序编制q的基本方法课题五33 第四部分附录
四、数控车床程序编制s的基本方法s课题IV28 十一、输入和修改零点偏置值49
一、教学目的70 六、零件加工参考程序80 六、零件加工参考程序103
u三、编程、操作时间115 数控车床（中级）考试模拟试题（三）142 ￥21.10(8.8w折)
￥19.x70(6.x7折) 第x四节数控铣床加工工艺基础64
第三节数控车削加工工艺范围及特点5 六、数控车床程序编制的基本方法B课题VI33
二、注意事B项54 二、注意事项70A 二、注A意事项85 四、零件图96 五、加工工艺116
数控车床（B中级）考试模拟试题（一）答案144
超市从业人员岗E位组合培训·管理系列：超市卖场布局与商品陈列
高等学校经济管理学科数学基础系列辅导书：微积分同步辅导
第一节数控铣床操作工（中级）考核练习题一103
一、坐标和运动方G向命名的原则G15 MDHA运行方式H(手动数据输入)45
六、零件加I工参考程序61 一、教学目的82 编程、操作时间89 四、零件图111
二、注意事项13J3 ￥24.50(8.K8折) ￥24.80(6.9折) 第二部分数控铣床的操作
参考文献1L89第一章数控车床概述1 二、程序段19 二、注意事M项51 二、注意事项66
二、注意事项82 第二节数控车工（高级O）课题 II 100 VI12O1
数控车O床（高级）Q考试模拟试题（一）147 ￥10.40(8折)
第三章数控铣床编程基本方法19 第二节数控铣床实操基础练习课题二77
四、R数控车床坐标系17 六、程序运行的控制46 一、教学目的62 一T、教学目的77
六、零T件加工参考程序（略）95 六、零件加工参考程序113
数控车床（高级）考试模拟试题（三） V155 (V0%好评) 第一部分基本知识 第四节数？

三、编程、操作时间11a1 第七节数控铣床操作工（中级）考核b练习题七b131
八b、输入新程序47 四、零件图67 一、教学目的7c7 六、零件加工e参考程序87
第二节f数控车工（高级）课题 II 100 五、加工e工艺11e2 第六节数控车工（高级）课题
¥ 22.20(8.6折) ¥ 27.70(8.7折) h第五节数控铣床程序编制的基本方法课题533
第七h节数控铣床实操基础h练习课题七95 二、数控系统i的主要功能4
二、重复循环切削功能18 第二节数控车床j操作44 九、零件程序的修改47
一、教学目的58 六、零件加工参考程序l序69 二、注意事项77
第l十一节数控车工（中级）课题 二、注意事m项101 六、零件加工参考程序113
一、教学目的121 四、零件图133 (96%o好评)
病理学笔记（第2版）（o附赠20元网络学习卡1张） r ¥ 30.60(8.8折)
第二章数控铣床编程基本知识9 第四节数控铣床加工工艺基础64 附录r1理论复习题144
二s、数控编s程方法14 四、数控车床程序编制的基本方法课题IV28
十一、输入和修改零点偏置值49 二、注意事项5u8 五、加工u工艺64u 一、教学目的74
四、零件图7v8 XI89 三、编程、操作时间101 V 115 12w7 六、零件加工参考程序y135
¥ 24.90(x8.4折)x 外科学笔记（第2版）（附赠20元网络学习卡1张）
知名药师解答“三高”用药 第八节数控铣床程序编制的基本方法课题八50
第一节数控铣床操作A工（中级）B考核练习题一103
第三节数控车B削加工工艺范围及特点5 第三章数控车床程序编制的基本方法19
三、手动运行方式45 一、教学目的54 四、零件图59 VI E70 五、加工工艺79
教学目的8F9 一、教学目的96 第四节数F控车工（高级）课题 三、编程、操作时间121
附录一数控车G床考试模拟试题139 数控车J床（高级）考试模拟试l题（一）答案1i59
¥ 26.20(8.8折) 生物化学笔记（第2版）（附赠20元网络学习卡1张）
第三节数控铣床程序的结构组成13 K第一节数控L铣床实操基L础练习课题一L73
附录3加工中心操作工国家职M业标准178 一、坐标和运动方向命名的原则15
七、数控车床程序编制的基本方法课题VII35O
第五章数控车床操O作工（中级）O考核练习题51 五、加工工艺60P 二、注意事项70
六、零件加工参考程序80 二、六、零件加工参考程序103 二、注意事项115R
六、零件R加工参考程序S129 数S控车床(中级)考试模拟S试题(一)139
生理学笔记（第2版） 50T条 ¥ 14.50(7.8折) Oi系统数控铣W床操作5U4
第一节V数控机床的基本知识1V 第四节数控机床分类8 二W、程序段19
MDA运行方式(手动数据输入)45

三、编程、操作时间71 六、零件加工参考L程序73 第二节数控编程概述M11
七、O数控车床程序编制的基本方法课题VII35 四、零件图67
第六节数控铣床实j操基础练习课题六91 二、注意事项54
第六k章数控铣床实操P（k中级工）练习R课题1Q03 第四节数控车工（中级）课题
六、零件加工参考程序73 二、注意事项13T3 十、对刀48 Photnoshop 注意事项89
五S、加工工艺68 IV110 六、零件加工参考程序113 四、零件图51
第六节数控车工（中级）课题 第五节数控铣床操作工（中q级）考核练习题五q121
三X、编程、操作时间121 第一节数控机床坐Y标系9 六、零件加工参考程序Z53 三、
三、编程、操作时间8Y2 第二节数控车床工作原理2 第三节数控铣床的Z对刀64
四、u数控车床坐标系17 数控车床（高级）考试模拟试题（一）答案1c59
第一节FANUC 二、程b序段19 八w、数控车床程序编x制的基本x方法课e题VIII38
第三节数控车工（中级）课y题 二、注意事项51 五、加工工艺102
第一节数控铣床实操基础练e习课题一73 VI 70
一A、根据机床加工特性和主要加工工序分9
CS6完全自学教程（中文版）（附DVD光i盘1张） 第二节数控车床操作44
第一节数控车工（高级）课题 I i96 六、零件加工参考程序80 二、注意事项106
第一节数控铣床操作工（j中级）考核练习题一103 VIII77 三、编程、操作时间133
Oi数控系统操作及机床的基本操作59n 二、注意事项96 第二章数控车床编程基本知识13
第二节数控机床坐标系15 三、编程、操作时p间5J4 第三章数控J铣床编程基本方法19o

十一、输入和修改零点偏置值49 三、编程、操作时间62 第三节数控车工（中级）课题
第二节数控车工（q高级）课题 II 100 四、s零件图127
第二节数控车工s（高级tt）课题 II 10t0 第二节数控铣床实操基础练习课题二77
三、编程、操作时间121 附录2数控铣工国家职业标准v168 五、加工工艺116
二、v注意事项106 三、编程、操作时间58 第七节数控x车工（中级）课题
三、编程、操作时间66 III 58 y一、数控车削加工工艺范x围5 VII 127
数控车床(中级)考试模拟试题(一)139 第二节数控车床程序编制的基本方法22
一、教学z目的85A 五、加工工艺116 数A控车床（高级）C考试模拟试题（三）答案160
一、数控车削加工工艺范围5 三、数控车床程序编制的基本方法课C题III 26
第三节数控铣床的基本知Y识7 六、零件加工参考程序129 三、直接按工件轮廓编程18
第六节数控铣床操作工（F中级）考核练习题六125 三、编程、操作时间111
四、零件图I63 Photoshop 第

他们是不怎么放心的，但是毕竟工作也忙，郑微又再三保证、强调，加上自己高中同学里有三个也是考到了这个城市，正好可以结伴而行，相互有个照应。于是，在经历了父母的再三叮嘱和语重心长的防拐卖教育之后，郑微欢欣雀跃地和几个同学一起登上了开往中国南方的火车，一路欢声笑语，旅途也不觉得寂寞。

到达火车站之后，同行的几个同学都被各自学校的校车接走。郑微挥别了同学，独自在火车站等了十几分钟，也没见到G大的校车，她是个急性子，焦急之下索性自己拦了出租车，独自踏上了G大的土地。

还来不及把四周的环境打量个遍，就有四五个男生走了上来，脸上挂着老生特有的热情和故作老成的笑容。其中一个问：“同学你是新生吧？哪个系的呀？”

“我？土木工程。”郑微老老实实在地回答。林静曾经叮嘱过她很多次，初到一个人生地不熟的地方，乖一点总是没错的。林静这个名字听上去就像一个乖巧的女生，实际上他既不是郑微的同学也不是小姐妹，而是郑微十七年生命中最重要的人——她立志长大后要嫁的人。林静的爸爸是文革后恢复高考的第一代大学生，他给儿子起的单名一个“静”字据说是取自诗经里“宜言饮酒，与子偕老。琴瑟在御，莫不静好”之意。林静比郑微大5岁，两人同住一个大院，由于两人都是双职工家庭，父母工作很忙，所以郑微可以说是在林静身边长大的。在她的记忆里，从幼儿园的时候开始，来接她回家的都是刚从单位子弟小学放学的林静哥哥。爸爸妈妈的话郑微经常是左耳进右耳出，但林静的话她总是听的。

“土木系的呀？”听了郑微的回答，一个满脸青春痘的男生眼睛一亮，“那也算是我们的师妹了，我们是专门负责接待新生的，你跟我们来，我们带你去办入学手续。”说完几个人不由分说就接过了郑微的行李。

郑微对男生的所有印象都还停留在高中，班上那些男生喜欢叫女生绰号，经常为了一道题跟女孩子争得面红耳赤，拖拉着不肯主动擦黑板，既喜欢背后讨论班上的女同学，又不屑与女生为伍，全无半点风度。因此，她一时之间对大学里男生突如其来的殷勤感到有少许的不适应。

满脸青春痘的男生主动拖着郑微的皮箱，发觉有异，低头看了一眼，郑微干笑两声说：“不好意思，这个皮箱的轮子坏掉了。”她收拾东西的时候，在皮箱里装了近三十本漫画书，爸爸请了一个挑夫才将她的行李扛上火车，谁知道刚下火车不久，皮箱的滑轮便不堪重负地阵亡了，沉重程度可想而知。她不由有些同情这个自告奋勇的男生。

“没事，别看咱们瘦，咱们有肌肉，不就一个皮箱嘛，小意思。”那个男生笑了笑，自然无比地拍了拍身边另一个稍矮的男同学，“刚才你不是老喊着要给师妹扛行李吗？机会来了。”

稍矮的男同学跃跃欲试地把皮箱单手往上一提，皮箱在水泥地板上纹丝不动，他明显愣了愣，稍微有点尴尬，还有些不敢置信地双手施力，这一次终于顺利提了起来。郑微和另外几个男生走在他的身后，发现他明显的脚步虚浮。

根据他们的建议，首先是把宿舍钥匙领到手，把行李和床位安置好，再慢慢办那些繁杂的手续也不迟，郑微表示同意。刚走了几步，她突然看到了一块写着“建筑工程学院土木系”的接待牌，想来这才是她要找的大本营，她正想走过去，最先接待她的那个青春

痘男生连忙说：“没事，我们也是建筑工程学院的，我们来接你也是一样的。”接待牌旁边站着的几个男生看到他们几个，笑着挤眉弄眼，“老张，你们运气不错哦，小师妹哪个系的呀？”那个一脸青春痘的男生显然就是他们口中的老张，他得意地嘿嘿一笑，“土木系的小师妹。”

第一节数控车工（高级）课题 I ki96 二、机床控制面板4j2 五、加工工艺112j
第四节数控铣床加工工l艺基础64 八、输入新程序47 二、注意事项77 mVIII127
第三部分数控铣床实操练习课题 五、加工n工艺m52 编程、操作时间89
第一章数控铣床概述1 二、程序段19 二、注意事项70 一、教学目的o115 第一节FANUC
三q、数控车床程序的基本指令1r9 三、编程、操作时间66 六、零件加工参考程序98
参考文献164 三、数控车床工作原理5 一、教r学目的54 第九节数控车工（中级）课题
三、编程、操作时间115 第五节数控铣t床程序编制的基本方法t课题t五33
一、数控车床程序编制的基本方法课题 I 22 五、加工工艺68 二、注意事项101
数控x车床（w高级）考试模拟试题（二w）151 二、数控车削特yy点6
三、编程、操作时间54 二、注意事项85 第八节数控车工（高级）课题
第六节数控铣床实操基础练习课z题六91 第二节数控车床操作44 VII74 五、加工工艺107
第一部分基本知识 一、根据机床加工特B性和主要加工工序分9B
六D、零件加工参考程序57 三、一、教学目的127
第C六章数控铣床实操（中级工）练习课题103 二、回参考点44 四、零件图7G8 V 115
第二节数控铣床程序编制的基本方法课题F二F21 第三节数控车床编程特点18
二、注意事IGG项66 六、零件加工参考H程序98 附录三数控机床的H日常保养163
三、数控车床工作原理5 一、教学目的58 XI89 四、零件图127
第三节数控铣床实操基础练习课题三80 五、自动运行方式46 六、零件加工参考程序76
三、编程、操作时间111 第一节数控机床坐标系9 三、直接按工O件轮廓编程18O
五N、加工工艺64 第一节数N控车工（高级）课题 I 96
O附录一数控车床考试模拟试题139 第一节数控机Q床P的基本知识1 二、注意事项51
三、编程、操作时间8Q5 第七节数控车工（高级）课题
第四节数控S铣床加R工工艺基础64 第二节R数控车床操作44 一、教学目的74
六、零件加工参考程序113 第三章数控铣床编程基本方法19 一、T程T序名19
一、教学目的70W 六、零件加工参考程序W103 第一章数控铣床概述1
第二章数控车床编程基本知识13 IV62 四、零件图89 三、编程、X操作Y时间133
第一节数控铣床操作工（中级）考核练习题Y一103 第二节数控车工（中级）课题 II 54
第十一节数控车工（中级）课题 四、零件图133
第二节数控铣床操作工（中级）考c核c练c习题二108
第五章数b控车床操作工（中级）考核db练习题51 X 85 四、零件图127
第四节数控铣床实操基础练习课题四83 五、自

二a、数控编程方法14 一、教学目的115
第七节数控铣床程序编制的基本b方法课题七4b1
第三章数控车床程序编制的基本方法19 第五节数控e车工（中级）课题 X 85 IV110
第八节数控车工（高级）课题 4e条 第二部分数控铣床的操作
e附录3加工中心操f作工国家f职业标准178 第一节数控车工（中级）课题 I 51
二、注意事项70 四、零件图96 四、零件图115 附录三数控机床的j日常保养163
高等学校计算机教材：PHP实用教程
第三节数控铣床j操作工（中级）考核练习题三113k 二、程序k段19 四k、零件图55
四、零件图71 编程、操作时间8l9 三、编程、操作时间111
数控车床（中级）考试模拟试题o（二）答n案145 ￥19.70(6.7折)

0i系统数控铣床操作54 四、数控车床坐标系17 二、注意事项51 三、编程、操作时间66
五、加工工艺86 四、零件图111 三、编程、操作时间133 16条
第二节数控铣床程序编制的基本方法课题二21 二、数控车床型号及技术参数1
七、选择和启动零件程序46 二、注意事项62 三、编程、操作时间82
三、编程、操作时间106 四、零件图133 ¥24.80(6v.9折)
第四节数控铣床程序编制的基本方法课题四29 第二节数控车床x工作原理2
二、机床控制面板42 三、编程、操作时间62 五、加工工艺83 五、加工工艺107A
数控车床(高级)考试模拟试题(三) 155 ¥A14.80(7折)
0i数控系统操作及机床的基本操作59 一、数控编程的内容13
第二节数控车工(中级) 课题 II 54 第六节数控车工(中级) 课题
第一节数控车工(高级) 课题D I 96 三、编程、操作E时间121 3条
优等生数学题库: 9年级(上F) 第八节数控铣床F实操基础练习课题八99
四、采用直径编程18 一、教学目的54 三、编程、操作时间74 五、加工工艺102
四、零件图121 4条 浙江省现场导游考试指南
第一节J数控铣床J操作工(中级)考核练习题一103
六、数控车床程序编制的基本方法课题VI33 第五节数控车工L(中级) 课题
第九节数控车工(中级) 课题 一、教学目的110
数控车床(中级)考试模拟试题(三) 14N2 第三节数控铣床N程序的结构组成13
参O考文献189 第一章数控车床概述1 第一节数P控车工(中级) 课题 I 51
三、编程、操作时间71 三、五S、加工工艺116 2条
高等学校计算机R教材: PHP实用教程R 第一节数控机床的基本知识1
第四章数控车床S操作41 IV62 一、教学目的82 一、教学目的106 二、注意事项133
¥19.70(6.7折) 第一节FANUC 四、数控车床坐标系17 七、选择和启动零件程W序46
VIIIW77 五、加工工艺93

一、开机44 五、加工工艺56 三、编程、操作时间121 二、注意事项11A0
一e、教学目的66 三、编程、操作时间 第十一节数控车工(中C级) 课题
第六章数控车床操作工(高级)考核练习题96 三、编D程、操作时间54
五、加工工艺72 第四节数控铣床实操基础练习课题四83
第一节数控车工(高级)课F题 I 96 第八节数控铣床实操基础练习课题j八99
第一节c数控机床的基本知识1 VII74 第六节数控铣床操作工(中级)考核练习题六125
五、加工工艺II93 二、J五、自动运行方式46
数控车床(中级)考o试模拟试题(二) 答案145 第一节FANUC V 66
第三章数控铣床编程基本L方法19 一、教学目的115 正在加载中,请稍候... V 66
第四节数控车工(高级) 课题 六、零件加工参考程序108 三、编程、操作时间111
二、注意事项115 三、直接按工件轮廓编程18 六、零件加工参考程序69
一、教学目的115 六、零件加工参考程序53 第二节数控R车工(高级) 课题 II n1R00
S二、注意事项62 五、加工工艺52 二、机床控制面板42
数控车床(中级)考试模拟试题(三) 142 二、注意事项110
U附录三数控机床的日常保养163 五、加工工N艺107 一、教学目的110
二、数控车床型号及技术参数1z 第一章数控铣床概述1 二X、回参考点44 VI7X0
二、根据数控系统的技术水平分9 五Y、加工工艺79 0i数控铣床操作面板54
三、编程、操作时间133 第二节数控铣床操作工(中级)考核S练习题二108
三、手动运行方式45 二、数控车削特点6 第一节数控机床的基本知识1
一、教学目的133 五、加d工工艺112 第一节数控机床的基本知识1 一、H教学目的110
二、坐标运动的规定1W6 V 66fl 第二节数控车床工作原理2
第二节数控铣床操作工(中级)考核练习题二108 第七节数控车工(中级) 课题 VIII133
一、数控车床程序编制的基本方法课题 I 22 第八节数控车工(中级) 课题N
三、编程、操j作时间115 五、加工工艺64 六、零件加工参考程序6P1
六、零件加工参考程序65 第二节数控车工(高级) 课题 II 100
O第三节数控m铣床程序的结构组成13 二、注意事项54 第一节FANUC 四、零件图51

二、注意事项70
一、数控车削加工工艺范围5
四、数控车床坐标系17
四、零件图85
第二节FANUC V q115
第六章数控铣床实操（中级工U）练习课题103
第四章数控车床操作41
IV62j
四、零件图111kX
三、手动运行方式45
第七节数控铣床操作工（中级）考核练习题七131
六、t零件加工参考程序123
四、零件图115
第三章数控车床程序编制的基本方法19
第三节数

部分基本知识 第一章数控铣床概述1 第一节数控机床的基本知识1
第二节数控机床分类及特点3 第三节数控铣床的基本知识7
第二章数控铣床编程基本知识9 第一节数控机床坐标系9 第二节数控编程概述11
第三节数控铣床程序的结构组成13 第三章数控铣床编程基本方法19
第一节数控铣床程序编制的基本方法课题一19
第二节数控铣床程序编制的基本方法课题二21
第三节数控铣床程序编制的基本方法课题三25
第四节数控铣床程序编制的基本方法课题四29
第五节数控铣床程序编制的基本方法课题五33
第六节数控铣床程序编制的基本方法课题六38
第七节数控铣床程序编制的基本方法课题七41
第八节数控铣床程序编制的基本方法课题八50 第二部分数控铣床的操作 第四章FANUC
Oi系统数控铣床操作54 第一节FANUC Oi数控铣床操作面板54 第二节FANUC
Oi数控系统操作及机床的基本操作59 第三节数控铣床的对刀64
第四节数控铣床加工工艺基础64 第三部分数控铣床实操练习课题
第五章数控铣床实操基础练习课题73 第一节数控铣床实操基础练习课题一73
第二节数控铣床实操基础练习课题二77 第三节数控铣床实操基础练习课题三80
第四节数控铣床实操基础练习课题四83 第五节数控铣床实操基础练习课题五87
第六节数控铣床实操基础练习课题六91 第七节数控铣床实操基础练习课题七95
第八节数控铣床实操基础练习课题八99 第六章数控铣床实操（中级工）练习课题103
第一节数控铣床操作工（中级）考核练习题一103
第二节数控铣床操作工（中级）考核练习题二108
第三节数控铣床操作工（中级）考核练习题三113
第四节数控铣床操作工（中级）考核练习题四117
第五节数控铣床操作工（中级）考核练习题五121
第六节数控铣床操作工（中级）考核练习题六125
第七节数控铣床操作工（中级）考核练习题七131
第八节数控铣床操作工（中级）考核练习题八138 第四部分附录 附录1理论复习题144
附录2数控铣工国家职业标准168 附录3加工中心操作工国家职业标准178
参考文献189 第一章数控车床概述1 第一节数控机床的基本知识1
一、数控与数控机床的概念1 二、数控车床型号及技术参数1 第二节数控车床工作原理2
一、数控车床组成及其作用2 二、数控系统的主要功能4 三、数控车床工作原理5
第三节数控车削加工工艺范围及特点5 一、数控车削加工工艺范围5 二、数控车削特点6
第四节数控机床分类8 一、根据机床加工特性和主要加工工序分9
二、根据数控系统的技术水平分9 第二章数控车床编程基本知识13
第一节数控编程概述13 一、数控编程的内容13 二、数控编程方法14 三、程序格式14
第二节数控机床坐标系15 一、坐标和运动方向命名的原则15 二、坐标运动的规定16
三、机床坐标系、机床原点和机床参考点17 四、数控车床坐标系17
第三节数控车床编程特点18 一、尺寸字选用灵活18 二、重复循环切削功能18
三、直接按工件轮廓编程18 四、采用直径编程18
第三章数控车床程序编制的基本方法19 第一节数控车床程序的结构组成19
一、程序名19 二、程序段19 三、数控车床程序的基本指令19
第二节数控车床程序编制的基本方法22 一、数控车床程序编制的基本方法课题 I 22
二、数控车床程序编制的基本方法课题 II 23
七、数控车床程序编制的基本方法课题VII35

八、数控车床程序编制的基本方法课题VIII38 第四章数控车床操作41
第一节数控车床操作面板41 一、数控系统控制面板41 二、机床控制面板42
第二节数控车床操作44 一、开机44 二、回参考点44 三、手动运行方式45 四、MDA运行方式(手动数据输入)45 五、自动运行方式46 六、程序运行的控制46
七、选择和启动零件程序46 八、输入新程序47 九、零件程序的修改47 十、对刀48
十一、输入和修改零点偏置值49 三、数控车床程序编制的基本方法课题III26

[教育部高职高专规划教材：FANUC系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程_下载链接1_](#)

书评

[教育部高职高专规划教材：FANUC系统数控铣床（加工中心）编程与操作实用教程_下载链接1_](#)