

现代西方插花艺术设计沙龙



[现代西方插花艺术设计沙龙_下载链接1_](#)

著者:[英] 钟伟雄 著

[现代西方插花艺术设计沙龙_下载链接1_](#)

标签

评论

不错

一般

没啥子用处

好

bu cuo de shu.

超值。买书就来京东商城。价格还比别家便宜，还免邮费不错，速度还真是快而且都是正版书。，买回来觉得还是非常值的。我喜欢看书，服装工业制版以类似操作手册的形式，主要从版型制图、版型设计、打板和推档四个方面进行了讲解。书中注入了最新的真比例版型设计理念，并利用大量的图片进行操作说明，以便能够在工业样板的细节处理上力求源于企业、优于企业，从而对读者学习相关的技术及操作进行有效的指导。服装工业制版不但适合高等院校中的服装类专业学生作为教材，也适合广大服装从业人员作为参考资料，同时也可以作为服装技术培训教材。，内容也很丰富。第一部分服装制版基础第1章基础知识和技能当代服装工业的规模随着新技术、新工艺、新设备、新材料的发展呈现出扩大的趋势，生产效率也随之不断地提高。这些都必须有强大的技术力量作为支持，而技术力量主导就是服装工业样板的正确性与合理性。服装工业样板是成衣加工企业有组织、有计划、有步骤、保质保量地进行生产的保证。具体地说，服装工业制版是设计、制作合乎款式要求、面料要求、规格尺寸和工艺要求的一整套利于裁剪、缝制、后整理的样板（）的过程。所谓款式要求，是指客户提供的样衣，或经过修改的样衣，或款式设计师设计的款式图的式样。面料要求是指面料的物理、化学以及其他性能，如面料缩水率、面料的热缩率、面料的色牢度、悬垂性、面料的倒顺毛、织物结构特点和面料的对格、对条等。规格尺寸是指根据国内服装尺寸规格标准（例如号型系列标准）而制定的尺寸或客户提供生产该款服装的尺寸，包括关键部位的尺寸和小部件尺寸等。这些尺寸对应的部位都是服装制版的数据控制部位，都可以看作主控部位。主控部位的多少决定着制版的灵活程度。一般来说，主控部位越少，制版的灵活程度越高，主控部位越多，制版的灵活程度越低。目前，国内搞品牌开发的企业的服装制版比较自由，而面对客户搞加工的企业在制版方面很受限制，说到底就是主控部位多与少的问题。工艺要求是指熨烫、缝制和后整理的加工技术要求，如在缝制过程中，缝口是采用双包边线迹还是采用锁边（包缝）线迹等不同的工艺。另外，服装工业制版也为成衣加工企业生产的顺利进行创造了条件，它是服装工业制定技术标准的依据，是裁剪、缝制和部分后整理的技术保证，是生产、质检等部门进行生产管理、质量控制的重要技术根据。。，服装工业制版以类似操作手册的形式，主要从版型制图、版型设计、打板和推档四个方面进行了讲解。书中注入了最新的真比例版型设计理念，并利用大量的图片进行操作说明，以便能够在工业样板的细节处理上力求源于企业、优于企业，从而对读者学习相关的技术及操作进行有效的指导。服装工业制版不但适合高等院校中的

[现代西方插花艺术设计沙龙_下载链接1](#)

书评

[现代西方插花艺术设计沙龙_下载链接1](#)