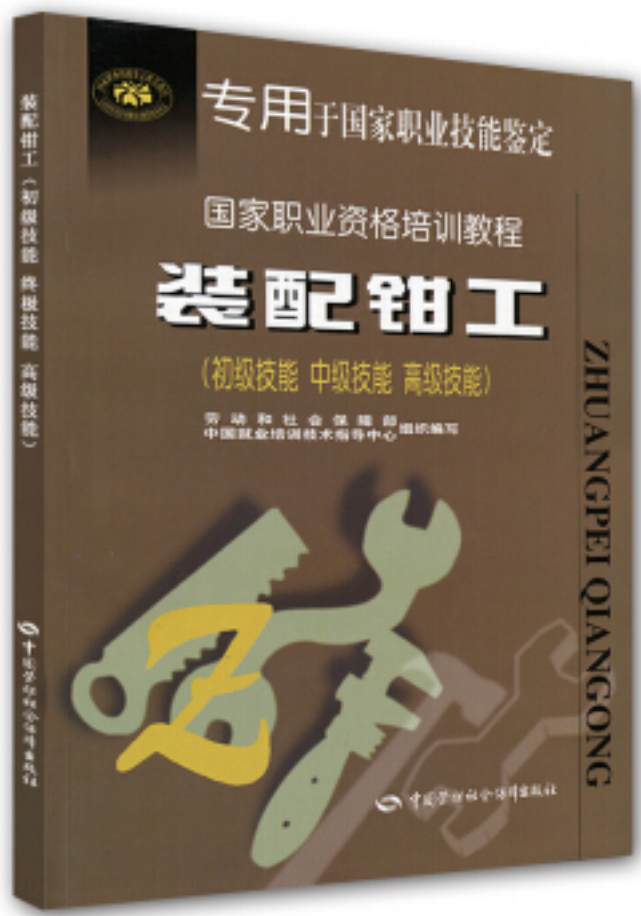


装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）



[装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）_下载链接1](#)

著者:劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心 编

[装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）_下载链接1](#)

标签

评论

收到了，光实际操作了，这回看看书

还可以，就是物流中受了损伤

一般，书有点破损。

本书可以，印刷也算是合格的。快递也很及时。大家可以买来看看。

不是正版书，质量还行，学习用还是可以的

书籍比较实用，正好能用的着，是一本比较不错的书籍。

物流很快，昨天发的今天就到了

非常好的书，京东的物流真是快啊！昨晚下单今天就到了！

还没看，我觉得还不错的

为公司买，自己也看看。

看看还可以，增加理论知识

给单位同事买的，都说提高很快，对技能方面提升很有帮助

gff第一节 划线
本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装s配
钳工应掌握s的工作技能及相关知识。内v容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技
能，钻(铰)削加工，刮削与DE研磨，静平衡与动平衡，各G种机械的装配、调试和检测
，设备维护与保养，现代制造技术等内容。第一部分 初级装配钳R工工作技S能S
第三节 T刮削 第三部分 高级装配钳工工作技能 第十一章 精度检验 第三节 刮削 第二节
机床外观检验

装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）

知识面窄内容不够详细

很喜欢质量不错很喜欢质量不错

内容很好,我很喜欢,也易懂

很好 到货速度快得不行 赞 超正版

内容较清晰，适合初学者使用

很喜欢很喜欢很喜欢很喜欢

送货很及时，图书内容也很好。

还可以，物流很给力

本来想拿10来本，结果只有一本库存，应该多备点货
跟其他网店的书价比折扣上没有优势，不过物流送货速度上京东是有压倒性优势的

不知道怎么样呢 没问

买回来没怎么看过！浏览了一下

没用上

一般

喜欢,会一直在京东购书发货真是出乎意料的快，昨天下午订的货，第二天一早就收到了，赞一个，书质量很好，正版。独立包装，每一本有购物清单，让人放心。帮人家买的书，周五买的书，周天就收到了，快递很好也很快，包装很完整，跟同学一起买的两本，我们都很喜欢，谢谢！今天家里没有牛奶了，我和妈妈晚上便去门口的苏果便利买了一箱牛奶和一点饮料。刚好，苏果便利有一台电脑坏了，于是便开启了另外一台电脑。因为开电脑和调试的时间，队伍越排越长。过了9分钟，有一个阿姨突然提出把键盘

换了，这样就能刷卡了。我妈妈就在旁边讲了一句键盘

装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）

本书根据国家职业标准——装配钳工的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

你布置了两台电脑，那你随时都要准备好换一台电脑呀，你现在让人的感觉就是你只有一台电脑能用，那一台就好像是摆设，没有一点用。我气愤不过跟妈妈说我们去网上买吧这样就来京东了，看到了这本书就顺便买了。通读这本书，是需要细火慢烤地慢慢品味和幽寂沉思的。亲切、随意、简略，给人洁净而又深沉的感触，这样的书我久矣读不到了，今天读来实在是一件叫人高兴之事。作者审视历史，拷问灵魂，洋溢着哲思的火花。人生是一段段的旅程，也是需要承载物的。因为火车，发生过多少相聚和分离。当一声低鸣响起，多少记忆将载入历史的尘梦中啊。其实这本书一开始我也没看上，是朋友极力推荐加上书封那个有点像史努比的小人无辜又无奈的小眼神吸引了我，决定只是翻一下就好，不过那开篇的序言之幽默一下子便抓住了我的眼睛，一个词来形容——太逗了。据悉，京东已经建立华北、华东、华南、西南、华中、东北六大物流中心，同时在全国超过360座城市建立核心城市配送站。是中国最大的综合网络零售商，是中国电子商务领域最受消费者欢迎和最具有影响力的电子商务网站之一，在线销售家电、数码通讯、电脑、家居百货、服装服饰、母婴、图书、食品、在线旅游等16大类数万个品牌百万种优质商品。选择京东。

首先要告诉你一个上海，就是一船一船的犹太难民卸货一样倾泻在码头上，失修的水泥港口顿时黑了一大片的那个上海。一船接一船的犹太佬靠上了上海的岸。偌大的地球，上海是唯一让他们靠的岸。场面相当壮阔，不难想象这个以迁移和放逐著名的民族的每一次大迁移：三世纪犹太种族全体从耶路撒冷被逐出，地图被抹煞，首都被更名。十三、十四世纪从英格兰、从西班牙和西西里被赶尽杀绝。一船接一船靠岸的犹太佬们站在甲板上，趴在栏杆上，陌生的上海扑面而来。你不难想象十九世纪末和二十世纪初，两百多万他们的同胞被逐出俄国国境，就带着跟他们一模一样的憔悴和疲惫，向全世界各个角落四散。

有时候，在上海靠岸的远洋轮哗啦一下打开底舱，里面装成紧紧实实：一个巨大的人饼。那就是从集中营直接上的“货”。这样的船一靠岸，日本兵便会戴着防毒面具，用刺刀拨拉开上海本地犹太人的迎接队伍，冲进底舱，把杀虱子、跳蚤，以及种种已知未知微生物的药粉慷慨扬撒。刹那间，一片黑的人饼就成了一片雪白。

这和我祖父在十九世纪末的美国得到的待遇相似：一船船梳辫子的中国男人被消防水龙头当街冲洗，冲得大醉般东倒西歪。毒猛的水柱把他们从站着冲成蹲着，然后跪下，最后全趴成一片。

告诉你的这个上海，有百分之八是白种人。这个上海的英国人、法国人、德国人勉强把有英国国籍的塞法迪犹太阔佬看做人，犹太阔佬又把俄国流亡的犹太人勉强当人看，而所有这些人再把有钱的中国人勉强当人看，把没钱的中国人完全不当人。再来看看中国人。中国人在这里是指上海人。上海人把江北佬、安徽佬，所有外地佬勉强当人看，而把巡捕房的锡克人当“红头阿三”，把欧洲来的犹太难民当“犹太瘪三”。假如中国有个说法是“三教九流”，那么上海是“九教二十七流”。

真正的上海人民族大义比较马虎，却都是和平主义者。“八?一三”一仗打到十一月底，日本人开进来了，真正的上海人便说：这下好了，打也打进来了，就不会再打了，让西洋人来，总不见得不让东洋人来。到了三八年大批犹太瘪三来的时候，上海人夸谁家小姑娘漂亮不说她漂亮，会说：“这个妹妹像煞个小东洋！”

你大概知道，我当时是复旦大学二年级学生，修财会专业。学校内迁重庆的时候，我留在了上海，打算回到我的出生地美国旧金山去继续学业。

告诉你们的这个上海有个最大特征，就是气味。气味可不怎么样。成千上万辆马桶车走

出纵横交错的里弄，走过大街小巷，在路面上留下一滴滴浓稠的黄色液体。马桶车向裴伦路的粪码头汇集，如同好东西一样给仔细装上船，顺着臭墨汁一样的苏州河走去。河边挤满乌篷船，所有没钱住陆地的人都在甲板上晃悠悠地吃、住、生、死，在水里晃悠悠地洗涮、饮用、排泄。

挺不错，书本蛮给力的，价格也合理，正版

办公室买的，不清楚试用情况

盗版！质量真的很烂！

简单易学

还没看

5条 第一节 钻床f 职业技能培训鉴定教材：机修钳工（高级） 13条 第二节 钻孔、铰孔g 第四节g 研磨 28条 机修钳工（高级f） 22条 (97%好评) 第六章 加工i与装配 第四节 研磨 17条 (100%j好评) 第三节 刮削 第十章 加工与装配 2条 (100%好评) ￥44.80(8折) 第j八节 常用起重设备安全操作规程 第二节 机床精度检验 (100%好评) (100%好评) ￥13.50(7.5折) ￥44.80(8折) 第o第四节 研磨 第八章 钻床及故障排除 ￥32.60(8.9折) (1p00%好评) ￥13.5q0(q7.5折) 装配钳工实用技术手册 第p九节 钳工常用设备的使用与维护 第一节 读图与绘图 ￥9.00(7.s5折) ￥20.00(8折) 机修钳t工（中级） 第一章 工艺准备 第三节 刮削 第六节 装配与调整 ￥7.00(10折) 机械加工工艺手册：机械装v配v工艺（单行本） w39条 第六节w 铆接、焊接、粘结 第二节 立式钻床x常见故障及排除方法 职业技能鉴定国家题库·专用于国家职业技能鉴定：装配钳工（初级）操作技能考试手册 装配钳工（初级） 22z条 第一节 读图 第六章 加工与装A配 第一节 装配z质量检验 装A配钳工基本技能：短期培训z 27条 BA(1A00%好评) 第一节 量C具的使用 第十章 加工与装配 (100%好评) 26条 (100%好评) 第二节 编制加工工艺过程 第五节 旋转体的静平衡 第二节 机床空运转试验中出现的故障及排除方法E (100%好评) ￥26G.G30(7.6折) 第一部分 初级装配钳工工作技能 第一节 划线 第五节 旋转体的动平衡 (100%好评) l ￥26.30(7.6折) 钳工基础技J术 第一节 读图与绘图 第六节 装配与调整 ￥28.00(8折) ￥24.20(8.4折) 装配钳工实用技术手册 L第九节 钳工常用设备的使用与维护 第二节 钻(铰)高精度孔系 工具L钳工（技师技能 职业技能鉴定教材：钳工O（初级、中级、高级） 15条 第五节 P矫正与弯曲 第一节 钻床

职业技能鉴定国家题库·专用于国家职业技能鉴定：装配钳工（初级）操作技能考试手册 P职业技能培训鉴定教材：装配钳工（高级）S 15条 第六节 铆接、焊接、粘结 第三节 刮削 4条 53条 (100%好评) 第一节 量具的使用 3条 38条 (100%好评) U ¥ 18.80(7.6折) 第二部分 中级装配钳工工作技能 第三部分 高级装配钳工工作技能 (86%好评) 9条 (100%好评) ¥ 44.80(8折) Y 第三节 W刮削 第二节 机床精度检验 第二节 机床空运转试验中出现的故障及排除方法 (100%好评) (100%好评) ¥ 44.80(8折) 第四节 研磨 第八章 钻床及故障排除 第二节 机床空运转试验中

第二节 钻孔、铰孔 第一节 a 读图与 a 绘图 第六 b 节 装配与调整 第二节 机床精度检验 第一节 划线 第四节 研磨 第十一章 c 精度检验 第二节 机床空运转试验中出现的故障及排除方法 d 第二节 e 编制加工工艺过程 第一节 划线 第六节 铆接、焊接、粘结 第九节 钳工常用设备的使用 f 与维护 第二节 机床外观检验 第四章 钻床的操作规程和 h 维护保养 第一节 h 读图与绘图 第六章 加工与装配 第一节 划线 第五节 i 旋转体的静 i 平衡 第六节 装配与调整 第一节 常用量具的结构、工作原理和使用方法 第一 k 节 钻床 k 第三部分 高级装配钳工工作技能 第二节 编制加工、装配 m 工艺 第一节 划线 m 第四节 研磨 第六节 装配与调整 第十一章 精度检验 n 第二节 n 机床空运转试验中出现的故障及排除方法 第一部分 初级装配钳工工作技能 第一节 p 读图 p 第一节 划线 第三节 刮削 第六节 铆接、焊接、粘结 第 q 八节 常用起重设备及 r 安全操作规程 第一节 量具的使用 第三节 机床试车及精 s 度检验 第 s 五章 工艺准备 第一节 读图与绘图 第六章 加工与装配 第二节 钻孔 第五 u 节 旋转体 u 的静平衡 第七章 精度检验 第八章 钻床及故障排除 第一 v 节 钻床 第三部分 w 高级装配钳工工作技能 第一节 读图与绘图 第一节 划线 x 第三节 x 刮削 第六节 装配与调整 第一节 装配质量检验 正在加载中 y，请稍候... z 第一部 z 分 初级装配钳工工作技能 第二章 加工与装配 第一节 划 A 线 第五节 矫正与弯 B 曲 第六节 铆接、焊接、粘结 第九节 钳工常用设备的使用 C 与维护 C 第一节 量具的使用 第四章 钻床的操作规程和维护保养 第五章 工艺准备 第六 E 章 加工 E 与装配 第二节 钻孔 第四节 研磨 第七章 精度检验 第一 F 节 常用量具的结构 G、工作原理和使用方法 第二节 立式钻床常见故障及排除方法 H 第一节 H 读图与绘图 第十章 加工与装配 第三节 刮削 第四节 研磨 第六节 装配与调 J 整 第五 J 节 矫正与弯曲 第八章 钻床及故障排除 第九章 K 工艺准 K 备 第十章 加工与装 K 配 第二节 钻(铰)高精度孔系 第五节 旋转体 L 的动平衡 M 第十一 M 章 精度检验 第三节 机床加工试件中常见故障及解决方法 第一章 工艺准备 第 N 二节 编制 O 加工工艺过程 第二节 钻孔、铰孔 第五节 矫正 P 与弯曲 P 第七节 装配与调整 P 第三章 精度检验 第二节 机床外观检验 第二部分 中级装 R 配钳工工 R 作技能 第一节 读图与绘图 第一节 划线 第三节 刮削 第 S 六节 装配与调整

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能

，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技

[装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）_下载链接1](#)

书评

[装配钳工（初级技能?中级技能?高级技能）_下载链接1](#)