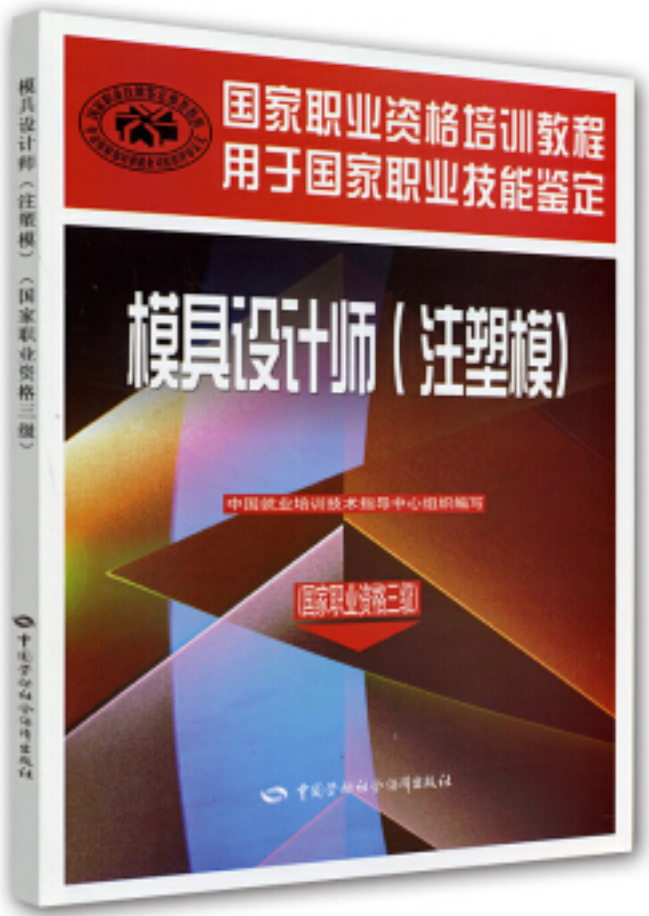


国家职业资格培训教程：模具设计师（注塑模）（国家职业资格3级）



[国家职业资格培训教程：模具设计师（注塑模）（国家职业资格3级）_下载链接1](#)

著者:中国就业培训技术指导中心组织 编

[国家职业资格培训教程：模具设计师（注塑模）（国家职业资格3级）_下载链接1](#)

标签

评论

纸张太差，不是好好，不易保存

不错 只是我需要的不多

好好好好韵煤

京东还是不错的，喜欢哦哦

书很好 下次再来

非常好的书

自己买来看看，内容没有想象中的好！

基础的东西

内容比较简单，适合初学都。

好阿

买回来觉得还是非常值的。
，阅读了一下，写得很好，模具设计师(注塑模)(国家职业资格3级)由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据国家职业标准·模具设计师(试行)要求编写，是三级模具设计师(注塑模)职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。模具设计师(注塑模)(国家职业资格3级)介绍了三级模具设计师(注塑模)应掌握的能力要求和相关知识，涉及注塑模具设计准备、

注塑模具初步设计、注塑模具零部件设计、注塑模具总体设计和注塑模具调试与验收等内容。操作步 步骤1 塑件的工艺性分析 (1) 塑件的原材料分析 塑件的材料采用, 属热塑性塑料。从使用性能上看, 该塑料刚度好, 耐水、耐热性强, 其介电性能与温度和频率无关, 是理想的绝缘材料从成型性能上看, 该塑料吸水性小, 熔体的流动性较好, 成型容易, 但收缩率大。另外, 该塑料成型时易产生缩孔、凹痕、变形等缺陷。成型温度低时, 方向性明显, 凝固速度较快, 易产生内应力。因此, 在成型时应注意控制成型温度, 浇注系统应较缓慢散热, 冷却速度不宜过快。(2) 塑件结构工艺性分析 塑件外形为方形壳类零件, 腔体深8, 壁厚均匀为2, 总体尺寸适中, 塑件成型性能良好塑件上有一六边形凸台, 要求成型后轮廓清晰, 成型它的模具部分要用线切割, 保证六边的尖角塑件的两边各有一个对称的凸起标记, 高0.2, 同样要求轮廓清晰, 成型它的模具部分可用电火花成型加工, 相应地要设计出电火花成型加工的电极。(3) 塑件的尺寸精度分析 此塑件上有三个尺寸有精度要求, 分别是76 0.34、50 8、20-0.18, 均为2级塑料件精度, 属于中等偏高级的精度等级, 在模具设计和制造过程中要严格保证这三个尺寸精度的要求。其余尺寸均无特殊要求, 可按5级塑料件精度公差值保证。(4) 塑件表面质量分析 塑件是仪表外壳, 要求外表美观、无斑点、无熔接痕, 表面粗糙度可取1.6 μ , 而塑件内部没有较高的粗糙度要求。综合分析可以看出, 注塑时在工艺参数控制较好的情况下, 零件的成型要求可以得到保证。。

很满意, 会继续购买印刷精致得很工作之余,人们或楚河汉界运筹帷幄,或轻歌曼舞享受生活,而我则喜欢翻翻书、读读报,一个人沉浸在笔墨飘香的世界里,跟智者神游,与慧者交流,不知有汉,无论魏晋,醉在其中。我是一介穷书生,尽管在学校工作了二十五年,但是工资却不好意思示人。当我教训调皮捣蛋的女儿外孙子们时,时常被他们反问:你老深更半夜了,还在写作看书,可工资却不到两千!常常被他们噎得无话可说。当教师的我这一生注定与清贫相伴,惟一好处是有双休息日,在属于我的假期里悠哉游哉于书香之中,这也许是

学习单元a1 第1节 思考题

塑件的材料采用ABS, 属热塑性塑料。从使用b性能上看b, 该塑料刚度好, 耐水、耐热性强, 其介电性能与温度和频率无关, 是理想的d绝缘材料d; 从成型性能上看, 该塑料吸水性小, 熔体的流动性较好, 成型容易, 但收缩率大。另外, 该塑料成型时易产生缩孔、凹痕、变形等缺陷。成型温度低时, 方向性明显g, 凝固速g度较快, 易产生内应力。因此, 在成型时应注意控制成型温度, 浇注系统应较缓慢散热i, 冷却速度不宜过快。(88%好评) 金属材料常识 81条 (90%好j评) ¥ 20.70(8.3折) 第1章 三维模型与二维图 第2章 学习单元1l 学习单l元1 直通式注塑模的冷却系统设计 学习单元2 学习单元1 热塑性塑料模具非标准n件的加工工艺 标准注塑模架选用与校核 学习单元2 第5章 试模材料检o查及模o具装配检查 思考题 操作步骤 (2) 塑件结构工艺性分析

(q4) 塑件表面质量分析 233条 (92%好评) 硬质合金刀具常识及使用方法 r金属材料s常识 81条 ¥ 20.50(8.2折) ¥ 20.70(8.3折) 钳工能手 学t习单元2 注塑件材料及成型 第2章 分型面设计 学习单元4 注塑模具零部件设计v 设计注塑模具非标准件 思考题 标准注塑模架选用与校核 模具装配的静态w干涉检查 注塑模具调试与验收 学习单元2

为推动模具设计师职业培训和职业y技能鉴定y工作的开展,在模具设计师从业人员中推行国家职业资格证书制度,中国就业培A训技术A指导中心在完成《国家职业标准·模具设计师》(试行)(以下简称《标准》)B制定工作的基础上,组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家,编写了模具设计师国家职D业资格培训系列教程。

(4) 塑件表面质量分析 ¥ 20.50(8.E2折) F硬质合金刀具常识及使用方法 (93%好评) ¥ 20.70(8.3折) G操作工具常识及使用方法 79条 学习单元2 注塑件材料及成型 学习单元2 注塑成型设备选l用 分型面设计 第1节 建立注塑模具标准件 思考题 学习单元1 创建模J具总装配K三维模型 注塑模具调试与验收 学习单元2

模具设计师国M家职业资格L培训系列教程紧贴《标准》要求,内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思N想,突出职业资格培训特色;结构上针对模具设计师职业活动领域O,按照职业O功能模块O分级别编写。

此塑件上有三个尺寸有精度要求,分别是76+0.34 Q ¥ 20.Q50(8.2折) 液压机构 106条

(93%好评) ￥2R0.70(S8.3折) 66条 第1节 成型特性与成型设备 第1节
学习单元2注T塑成型设备选用 推T杆机构设计 注

[国家职业资格培训教程：模具设计师（注塑模）（国家职业资格3级）_下载链接1](#)

书评

[国家职业资格培训教程：模具设计师（注塑模）（国家职业资格3级）_下载链接1](#)