

耐磨铸件制造技术



[耐磨铸件制造技术_下载链接1](#)

著者:桂寒光，邢建东 著

[耐磨铸件制造技术_下载链接1](#)

标签

评论

第3章 耐磨铸钢变质处理 其他铸件深冷处理 8.2 变质高铬合金筛板的制造 108条 (93%好评) 1.1 c耐磨锰钢研c究进展 c2.2.2 2.5.1d 耐磨铸件颗粒强化技术 反应铸造法原位合成颗粒强化有色g合金 真空e吸附机理 高铬白口铸铁变质处理 8.1

8.3f.2 f

研究和开发新型耐磨材料及其制备技术，已受到国内外材料科技工作者的高度重视。作者长期从事耐磨材料h的教学和科研工作，在国家自然科学基金、国家高技术研究发j展计划、北京市教育委员会人才强教项目和中国博士后科学基金及国内众多企业横向合作项目的支持下，对耐磨l铸件的制造技术进行了深入研究，已成功开发了高m速钢轧辊m、高强度高m铬铸铁衬o板、破碎机锤n头、振动筛筛板、挖掘机斗齿、耐磨复合导卫板、烧结机炉算条及低破碎率铸铁磨球等系列耐磨铸件，并将其成功应用于宝山钢铁股份有限p公司、武汉钢铁股份有q限公司和重q庆钢铁股份有限公司等企业。这一系列耐s磨铸件的应用促进了设备作业率的提高和产品生产成本的下降，已取得了显著的经济和社会效益s。相关成u果已授权发明专利有15t项，在国内外发表的论文有40多篇。 v4.1 4.3.3 5.3 5.5.3 6.2.2 其他合金白口铸铁变质处理 耐磨铸件亚临界热处理 8.1w.1

离心铸造高速钢轧辊特点 8.5

在z此基础上，作者总结前y期的研究成果，撰写了本书。全书共八章，首先简述了材料磨损失效机理与耐磨材料研究进展，然后详细介绍了耐磨铸件复合铸造、颗粒强化、悬浮A铸造、过滤处理、变质B处理和热处理技术，最后有针对性地对典型耐磨铸件的制造工艺进行了说明。 钳工能手E 1.5 E第2章 2.4.1 电渣熔铸复合轧辊’

耐磨E铸件反应E铸造法原位合成颗粒强化技术 4.1.1 悬浮铸造耐磨铸铁的组织 and 性能 过滤技术发展概况 G合金铸铁过G滤处理 铸造高速钢变质处理 7.1.1 耐磨H铸件深冷处理 高铬铸铁衬板特点和钢筋网强化技术 复合铸造导卫板的性能检测和应用

作者衷心感谢北J京工业大学J材料学院雷永平教授的热情支持和无私奉献。本书K的顺利完成，还得到了西安交通大学铸造及耐磨材料研究所高义民教授、鲍崇高副教授、孙莉秋老师、李秀兵博M士、皇志富M博士、智小慧博士、成小乐博士、吴晓P俊硕士、北京工业大O学材料加工技术研究所史耀武教授、李晓延教授、郭福教授、夏志东教授、杨晓军副教授、吴中伟博士、林健博士Q、李辉博士、清华大学机械工程系陈祥博士和宁R波浙东精R密铸造有限公R司胡开华先生的大力支持，在此深表感谢！书中参考了许多耐磨铸件制造技U术？

[耐磨铸件制造技术_下载链接1](#)

书评

[耐磨铸件制造技术_下载链接1](#)