

冷热轧板带轧机的模型与控制



[冷热轧板带轧机的模型与控制_下载链接1](#)

著者:孙一康 著

[冷热轧板带轧机的模型与控制_下载链接1](#)

标签

评论

质量不错 很喜欢 以后还会光顾的质量不错 很喜欢 以后还会光顾的

一直想找这本书，前两天朋友让我来看看，终于拿到书了。。

帮同学买的，和学校发的一样，包装也很好，快递也给力

书不错，都是 正版的，京东的活动很给力哈

这本书的内容很丰富，适合相关技术人员参考

最近一直在细细研究这本难得的好书，理论讲解的很深刻

清晰，简洁，受益匪浅

才疏学浅看不懂，想找一本讲的最简单的

轧钢人员必备，慢慢精读吧

不错

冷热轧板带在轧材产量中所占比重反映了一个国家的现代化水平。我国近二十年来不仅国有钢铁企业建立了一批高水平的中厚板轧机及带钢冷热连轧机，民营企业也建设了一批水平不低的板带轧机，使我国板带材年产量达到了一亿五千多万吨。
板带轧机是冶金工业中要求自动化程度最高的领域，几乎所有板带轧机都应用了计算机控制技术。值得庆贺的是我国60%以上板带轧机的计算机控制系统是由国内自主集成和自主开发的。不仅民营企业板带轧机计算机控制系统主要由国内自行开发，一批国有企业，如鞍山钢铁集团公司这样的大型国有钢铁企业亦以自己为主，依靠国内力量自主集

成板带轧机计算机控制系统。与此同时，国内的科研人员对板带轧制计算机控制（模型及控制）技术进行了深入的研究，对从国外引进的设备和技术进行了学习、改造和创新。

为了适应我国经济发展的需要，为大批新建的板带轧机工程技术人员提供一些有用的参考资料，作者将多年来在工程实践和理论研究中的成果和经验以及收集的国内外技术资料进行了整理，编写成本书。

本书将着重讨论数学模型的理论基础、建模方法、模型自学习以及各项质量控制功能，包括：温度模型以及终轧及卷取温度控制，厚度模型及自动厚度控制，板形模型及自动板形控制，宽度模型及自动宽度控制。本书反映了北京科技大学自动控制研究所多年工作的成果。

本书为《带钢热连轧的模型与控制》、《带钢冷连轧计算机控制》两书的更新版，并增加了中厚板控制的内容。冷热轧板带在轧材产量中所占比重反映了一个国家的现代化水平。我国近二十年来不仅国有钢铁企业建立了一批高水平的中厚板轧机及带钢冷热连轧机，民营企业也建设了一批水平不低的板带轧机，使我国板带材年产量达到了一亿五千多万吨。

板带轧机是冶金工业中要求自动化程度最高的领域，几乎所有板带轧机都应用了计算机控制技术。值得庆贺的是我国60%以上板带轧机的计算机控制系统是由国内自主集成和自主开发的。不仅民营企业板带轧机计算机控制系统主要由国内自行开发，一批国有企业，如鞍山钢铁集团公司这样的大型国有钢铁企业亦以自己为主，依靠国内力量自主集成板带轧机计算机控制系统。与此同时，国内的科研人员对板带轧制计算机控制（模型及控制）技术进行了深入的研究，对从国外引进的设备和技术进行了学习、改造和创新。

为了适应我国经济发展的需要，为大批新建的板带轧机工程技术人员提供一些有用的参考资料，作者将多年来在工程实践和理论研究中的成果和经验以及收集的国内外技术资料进行了整理，编写成本书。

本书将着重讨论数学模型的理论基础、建模方法、模型自学习以及各项质量控制功能，包括：温度模型以及终轧及卷取温度控制，厚度模型及自动厚度控制，板形模型及自动板形控制，宽度模型及自动宽度控制。本书反映了北京科技大学自动控制研究所多年工作的成果。

本书为《带钢热连轧的模型与控制》、《带钢冷连轧计算机控制》两书的更新版，并增加了中厚板控制的内容。

[冷热轧板带轧机的模型与控制_下载链接1](#)

书评

[冷热轧板带轧机的模型与控制_下载链接1](#)