

数控电火花线切割加工工艺及应用



[数控电火花线切割加工工艺及应用_下载链接1](#)

著者:李明辉，杨晓欣 著

[数控电火花线切割加工工艺及应用_下载链接1](#)

标签

评论

好书，虽然还没看，但是装帧印刷都不错，物流也很快

此用户未填写评价内容

这本书 很不错 继续关注京东的图书类别产品 今后多多介绍朋友来....

数控电火花线切割加工工艺及应用 挺好的

速度比较快！ 速度比较快！

不错哦，没有推荐错！

对初学者很有用，慢慢学习

基本看不懂

好啊

太杂了，不好

今天刚刚拿到书，这本李明辉，杨晓欣写的数控电火花线切割加工工艺及应用很不错，数控电火花线切割加工工艺及应用系统而全面地论述了数控电火花线切割加工工艺及应用方面的理论及相关知识，主要包括数控电火花线切割加工原理、特点、应用范围及发展情况数控线切割加工设备及编程电火花线切割加工的基本规律线切割加工工艺应用及实例人们所关心的线切割加工表面条纹、加工质量、故障与处理方法、工艺效果预测及工艺参数优化技术等。数控电火花线切割加工工艺及应用适合于从事数控电火花线切割加工工艺研究与应用的工程技术人员和操作人员阅读，也可供从事模具设计与制造的技

术人员以及大专院校机械制造及模具制造专业师生学习、参考。今天刚刚拿到书，这本李明辉，杨晓欣写的数控电火花线切割加工工艺及应用很不错，数控电火花线切割加工工艺及应用系统而全面地论述了数控电火花线切割加工工艺及应用方面的理论及相关知识，主要包括数控电火花线切割加工原理、特点、应用范围及发展情况数控线切割加工设备及编程电火花线切割加工的基本规律线切割加工工艺应用及实例人们所关心的线切割加工表面条纹、加工质量、故障与处理方法、工艺效果预测及工艺参数优化技术等。数控电火花线切割加工工艺及应用适合于从事数控电火花线切割加工工艺研究与应用的工程技术人员和操作人员阅读，也可供从事模具设计与制造的技术人员以及大专院校机械制造及模具制造专业师生学习、参考。今天刚刚拿到书，这本李明辉，杨晓欣写的数控电火花线切割加工工艺及应用很不错，数控电火花线切割加工工艺及应用系统而全面地论述了数控电火花线切割加工工艺及应用方面的理论及相关知识，主要包括数控电火花线切割加工原理、特点、应用范围及发展情况数控线切割加工设备及编程电火花线切割加工的基本规律线切割加工工艺应用及实例人们所关心的线切割加工表面条纹、加工质量、故障与处理方法、工艺效果预测及工艺参数优化技术等。数控电火花线切割加工工艺及应用适合于

很值得看，价格也非常便宜，比实体店买便宜好多还省车费。书的内容直得一读，阅读了一下，写得很好，数控电火花线切割加工工艺及应用系统而全面地论述了数控电火花线切割加工工艺及应用方面的理论及相关知识，主要包括数控电火花线切割加工原理、特点、应用范围及发展情况数控线切割加工设备及编程电火花线切割加工的基本规律线切割加工工艺应用及实例人们所关心的线切割加工表面条纹、加工质量、故障与处理方法、工艺效果预测及工艺参数优化技术等。数控电火花线切割加工工艺及应用适合于从事数控电火花线切割加工工艺研究与应用的工程技术人员和操作人员阅读，也可供从事模具设计与制造的技术人员以及大专院校机械制造及模具制造专业师生学习、参考。，，。

非常好的一本书，京东配送也不错!读书是一种提升自我的艺术。玉不琢不成器，人不学不知道。读书是一种学习的过程。一本书有一个故事，一个故事叙述一段人生，一段人生折射一个世界。读万卷书，行万里路说的正是这个道理。读诗使人高雅，读史使人明智。读每一本书都会有不同的收获。悬梁刺股、凿壁映雪，自古以来，勤奋读书，提升自我是每一个人的毕生追求。读书是一种最优雅的素质，能塑造人的精神，升华人的思想。读书是一种充实人生的艺术。没有书的人生就像空心的竹子一样，空洞无物。书本是人生最大的财富。犹太人让孩子们亲吻涂有蜂蜜的书本，是为了让他们记住书本是甜的，要让甜蜜充满人生就要读书。读书是一本人生最难得的存折，一点一滴地积累，你会发现自己是世界上最富有的人。读书是一种感悟人生的艺术。读杜甫的诗使人感悟人生的辛酸，读李白的诗使人领悟官场的腐败，读鲁迅的文章使人认清社会的黑暗，读巴金的文章使人感到未来的希望。每一本书都是一个朋友，教会我们如何去看待人生。读书是人生的一门最不缺少的功课，阅读书籍，感悟人生，助我们走好人生的每一步。书是灯，读书照亮了前面的路书是桥，读书接通了彼此的岸书是帆，读书推动了人生的船。读书是一门人生的艺术，因为读书，人生才更精彩!读书，是好事读大量的书，更值得称赞。读书是一种享受生活的艺术。五柳先生好读书，不求甚解，每有会意，便欣然忘食。当你枯燥烦闷，读书能使你心情愉悦当你迷茫惆怅时，读书能平静你的心，让你看清前路当你心情愉快时，读书能让你发现身边更多美好的事物，让你更加享受生活。读书是一种最美丽的享受。书中自有黄金屋，书中自有颜如玉。一位叫亚克敦的英国人，他的书斋里杂乱的堆满了各科各类的图书，而且每本书上都有着手迹。读到这里是

不是有一种敬佩之意油然而升。因为有了书，就象鸟儿有了翅膀吗！然而，我们很容易忽略的是有好书并不一定能读好书。正如这位亚克敦，虽然他零零碎

《数控电火花线切割加工工艺及应用》（李明辉，杨晓欣）Q【摘要 V书评
试读】-d 图书 3.4 影响加工表面质量的主要因素 第1章 概论 3.2
影响切割速度的主要因素 5.1 冲裁模线切割加工 6.5 电火花线切割加工CAD CAM系统
2.2 机床精度标准及检验方法 3.4 影响加工表面质量的主要因素 5.3
锥度零件线切割加工 1.1 电火花加工的产生及分类 2.5 数控装置与机床电气 4.3
电火花线切割加工多次切割工艺 5.6 特种材料线切割加工 1.1 电火花加工的产生及分类
2.4 脉冲电源 第4章 数控电火花线切割加工工艺 5.3 锥度零件线切割加工 附录
高速走丝电火花线切割加工工艺数据表 第2章 数控电火花线切割加工设备与编程 3.2
影响切割速度的主要因素 4.5 电火花线切割加工工作液与电极丝 6.1
线切割加工的表面条纹 1.2 电火花线切割加工原理 2.4 脉冲电源 第4章
数控电火花线切割加工工艺 5.3 锥度零件线切割加工 6.5 电火花线切割加工CAD
CAM系统 1.6 电火花线切割机使用规则及安全技术规范 3.1
电火花线切割加工的工艺指标及测试方法 第5章 数控电火花线切割加工应用实例 6.2
电火花线切割加工质量问题 1.3 电火花线切割加工特点及应用范围 2.5
数控装置与机床电气 4.3 电火花线切割加工多次切割工艺 5.6 特种材料线切割加工
第1章 概论 2.3 机床本体结构 第4章 数控电火花线切割加工工艺 5.3
锥度零件线切割加工 参考文献 2.1 概述 3.4 影响加工表面质量的主要因素 5.1
冲裁模线切割加工 6.3 电火花线切割加工故障与处理 1.4 电火花线切割机分类 2.6
电火花线切割加工程序编制 4.2 数控电火花线切割加工前的工艺准备 5.6
特种材料线切割加工 1.2 电火花线切割加工原理 2.4 脉冲电源 第4章
Q数控电火花线切割加工工艺 5.4 R上下异形复杂零件线切割加工 附录
高速走丝电火花线切割加工工艺R数据表 2.1 概述 3.3R 影响加工精度的主要因素 5.1
冲裁模线切割加工 6.3 电火花线切割加工故障与处理 1.4 电火花线切割机分类 2.6
电火花线切割加工程序编制 4.4 大厚度工件电火花线切割加工 6.1
线切割加工的表面条纹 1.3 电火花线切割加工特点及应用范围 2.5 数控装置与机床电气
4.3 电火花线切割加工多次切割工艺 5.6 特种材料线切割加工 1.1
电火花加工的产生及分类 2.3 机床本体结构 第4章 数控电火花线切割加工工艺 5.5
典型零件线切割加工 第1章 概论 2.2 机床精度标准及检验方法 3.5
影响电极丝损耗的主要因素 5.3 锥度零件线切割加工 参考文献 2.1 概述 3.4
影响加工表面质量的主要因素 5.1 冲裁模线切割加工 6.4
电火花线切割加工计算机仿真 第2章 数控电火花线切割加工设备与编程 3.3
影响加工精度的主要因素

[数控电火花线切割加工工艺及应用_下载链接1_](#)

书评

[数控电火花线切割加工工艺及应用_下载链接1_](#)