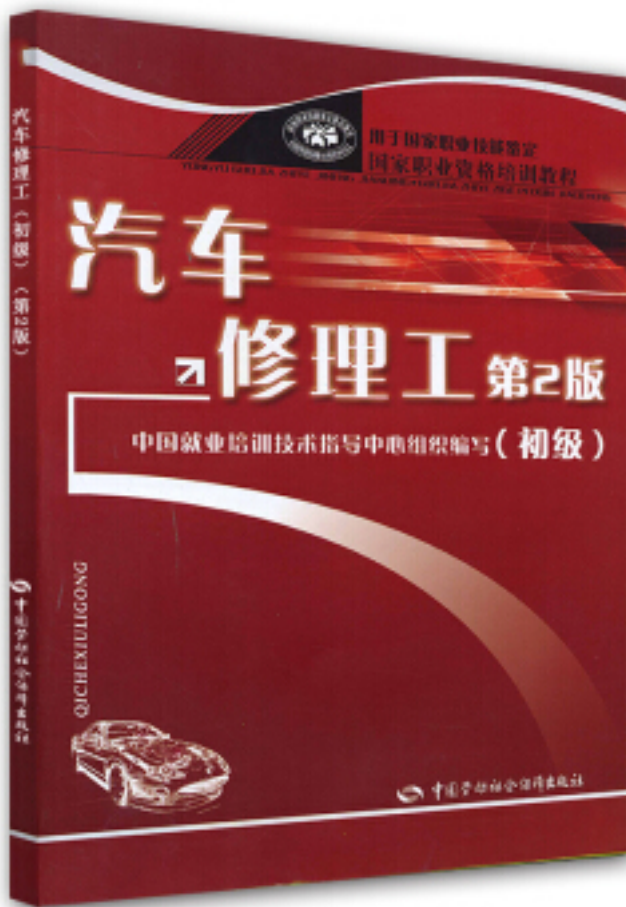


汽车修理工（初级）（第2版）



[汽车修理工（初级）（第2版）_下载链接1](#)

著者:中国就业培训技术指导中心组织编写 编

[汽车修理工（初级）（第2版）_下载链接1](#)

标签

评论

现在看初级没什么用了

不错的技能书。

适合初入修理行业的人阅读。唯一不足就是京东存量太少，而我需要购买的数量较多，也不是很清楚和谁联系。

送的也很快。

东东很不错，赞一个！！

纸张不错，是正版，很好

挺好的，初学。。。。

满意！！！！！！！！

很详细，，，

不错，还行！ 正品！！ 喜欢

好。。。。。。。。

很好很实用

只能用三个字形容:脏 旧 烂

内容丰富图解简单易行

往新疆发速度还是很慢~~

入门可以

。 。 。

， ， ，

这本书旧版了，感觉不怎么好

a发动机的小修d作业 第二节 汽车底盘维护 汽车底盘一级维护 第四章
诊断与排除离合器故障 第二节 第n第三节 诊断与q排除车轮与制动系统故障 s第五章
第一t节 一级维护v 第六章 第x一节 诊断与A排除起动系故障 诊断与排除充电系故障
第D第三节 诊断与F排除照明、喇叭、仪表装置故障 发动机一级维护 第三节
诊断与排除发动机故障 第一节 汽车底盘二级维护 第四章 诊断与T排除离合器故障
诊断与排除W车轮与制动系Y统故障 第一节

职业技能培训鉴定教材工具钳工（中级）这本书的印刷质量是非常不错的,很喜欢,而且价格相对来说很实惠,可谓物美价廉,无论是装订方式,还是发货包装个人感觉都是很不错的.工具钳工（中级）可作为中级工具钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。买之前还特意看了一下编辑推荐,本来还有点犹豫,看到这么多名人都喜欢劳动和社会保障

部教材办公室编写的职业技能培训鉴定教材工具钳工（中级）也就打消了我的犹豫.简单的看了下工具钳工（中级）由劳动和社会保障部教材办公室依据国家职业标准——工具钳工组织编写。工具钳工（中级）从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。工具钳工（中级）在编写中贯穿以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心的理念，采用模块化的编写方式。全书按职业功能分为三个模块单元，主要内容包括作业前准备、作业项目实施、作业后验证等。每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了培训目标考核要点等栏目。每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有知识和技能考核模拟试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。我发觉我已经喜欢上它了,尤其是书中的一段百分表式卡规的测量范围，在100之内，以50分档在100~1000之内，以100分档。测量精度为0.01。示值范围为0~5和0~10两种。2) 结构传动原理。百分表式卡规与杠杆式卡规的结构相似，用法与用途相同。只是用百分表替代指针，刻度盘与活动测杆4连接拨动拨叉7，让活动测杆4向左移动，使被测工件出入测量位置时不发生摩擦、划伤。3) 使用方法与维护保养①测量前要擦净百分表式卡规的测量面和工件的被测表面。②使用时应小心轻放，不要使工件碰撞测量杆。③检验成批工件时，只需观察指针是否在公差指示器的范围内，即可确定被测尺寸是否合格，因此，测量效率高，测量准确度也较高。④测量时应使工件与测量杆正确接触，要左右、前后晃动后测出其最小尺寸。⑤测量时，先用手按压下拨叉，再将被测工件放入两个测量面中间，这时将手松开，使活动测头轻轻接触被测面，观察指示机构中指针位置，并读取数值。取出被测工件时，也要先压下按钮，使活动测杆离开被测量表面。⑥在测量过程中，不允许像卡板那样硬卡或硬拉，以免加剧测量面的磨损。⑦百分表式卡规用完后应清理干净、擦净、涂油，放在专用盒内。（7）杠杆齿轮式比较仪1) 概述。杠杆齿轮式比较仪（见图1-47）

[汽车修理工（初级）（第2版）_下载链接1](#)

书评

[汽车修理工（初级）（第2版）_下载链接1](#)