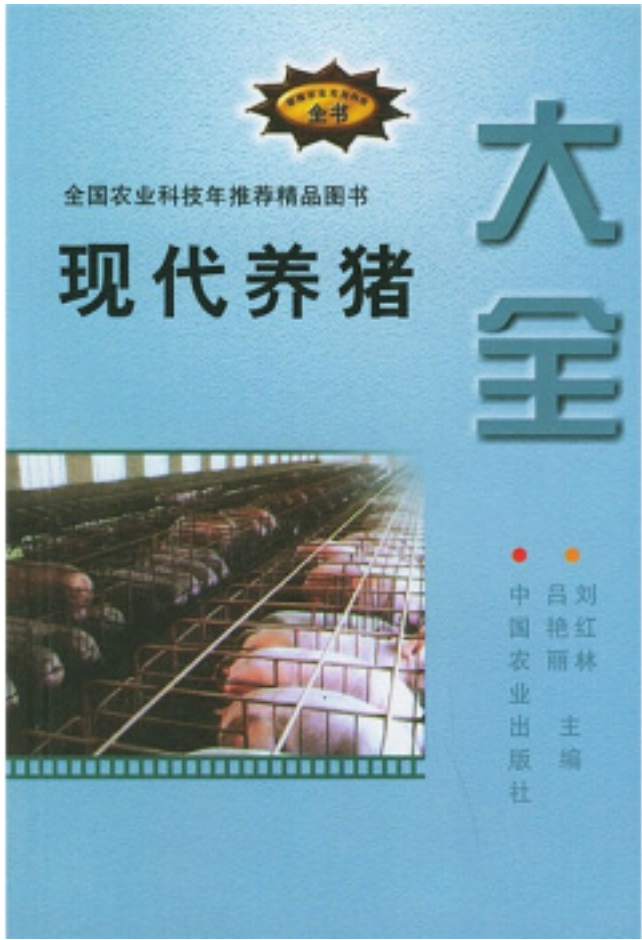


现代养猪大全



[现代养猪大全_下载链接1](#)

著者:刘红林，吕艳丽 编

[现代养猪大全_下载链接1](#)

标签

评论

不行不行了

为了适应当前养猪业发展的需要，帮助广大养猪生产者提高科技水平和经济效益，我们编写了本书。全书内容包括现代养猪概况、猪品种资源及其利用、猪的选种选配、猪的杂交利用、猪的营养与饲料、种猪生产、商品猪生产、猪舍设计与建设、规模化养猪、现代化养猪生产的经营管理、猪肉加工、猪场卫生防疫与疾病诊治等15章，覆盖了现代养猪生产的整个领域。全书的编写理论密切联系实践，强调实用性，力求使本书能在迅速变革的养猪生产中发挥作用。

养猪场的未来发展趋势应该是规模化、程序化、技术化，那么，现代养猪场的必备设备有哪些呢？或者说一个优秀的养猪场应该具备哪些硬性设备呢？

养猪生产者从家庭副业型向规模专业型到工厂社会型的转变，使养猪成了一个独立行业，而养猪设备正是这个行业生产链条上的一环，按生产工艺流程在不同的饲养阶段，配备相应的设备。备如下：(一)空怀、妊娠母猪单体栏

由栏栅、栏门、料槽、饮水器、连接固件组成。可充分利用猪舍空间，对母猪限量喂食，更好地保护妊娠母猪的安全，便于管理。(二)分娩栏主要部件为底网(漏粪地板)、护仔栏架、栏门、料槽、保温箱、加热器(电热板)、饮水器、围栏、补料槽、支架。护仔栏架可限制母猪的运动，只能腹部着地后伸展四肢躺下，使哺乳仔猪有机会逃避，最大限度防止母猪踩伤、踩死、压伤、压死仔猪。底网下设支架，远离地面，脱离了地面的潮湿和低温。猪只的粪便经底网漏到网下粪沟。保证了网上清洁，母猪及仔猪不受粪便污染，减少了下痢等疾病的危害，保温箱可根据仔猪日龄调节温度，更利于仔猪生长。

(三)保育栏

由底网、料箱、饮水器、支架组成。与分娩栏1:1配套，整窝转进，给断奶仔猪一个舒适、清洁的环境利于仔猪健康生长。(四)育肥栏

含栏栅、栏门、料箱、饮水器。料箱为不限量采食，自动落料，使生长猪多食、快长。另外，多年实践，技术的进步，养猪设备也不断完善。铸造铁漏粪板、塑料漏粪板比初期的钢筋编网在防腐及承重方面又有大的提高，生物适应性好，使用寿命大大延长。一些配套设施，如取暖、降温、通风、消毒等相应器具和工具也投放市场。实践证明，高床网上饲养仔猪可提高生产经济效益。在管理方面减轻了劳动强度，提高了生产效率，降低了成本，增加经济效益。规模化养殖场养猪的优势一

有效地节省土地资源

规模化猪场，可比传统养猪场提高土地和人工的利用率。以饲养繁殖母猪100头的猪场为例，在规模化养猪场中，占耕地一般不超过3334平方米，猪舍建筑约1500平方米，需要4—6名饲养人员；而传统养猪则需占地2—3公顷，需猪舍建筑6000-8000平方米，需饲养人员20多名。

规模化养殖场养猪的优势二- 2 3 Z; Z+ 批量供应商品猪，保障市场的稳定

由于现代化养猪的饲养设施完备，可有计划、有步骤地进行商品生产，按期批量向市场提供猪肉和产品，从根本上保证了城镇居民对猪肉产品的需求。

规模化养殖场养猪的优势三 0 Q& B, s, i* a& m1 S 采用先进的科学饲养管理制度与技术，使养猪生产水平大大提高 母猪年产仔猪2—2.5胎，母猪年提供商品猪18—22.5头，仔猪成活率提高到95%以上。仔猪体重25千克左右开始肥育，肥育期100—110天，平均体重达90千克左右，肥育期成活率98%以上，料重比3.5:1以下。)

[现代养猪大全 下载链接1](#)

书评

