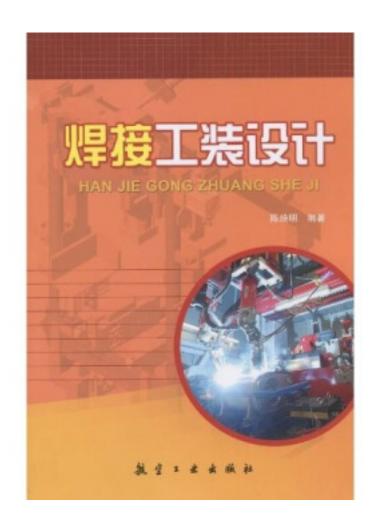
## 焊接工装设计



焊接工装设计\_下载链接1\_

著者:陈焕明著

焊接工装设计 下载链接1

## 标签

## 评论

焊接工装设计在书店看上了这本书一直想买可惜太贵又不打折,回家决定上京东看看, 果然有折扣。毫不犹豫的买下了,京东速度果然非常快的,从配货到送货也很具体,快 递非常好,很快收到书了。书的包装非常好,没有拆开过,非常新,可以说无论自己阅

读家人阅读,收藏还是送人都特别有面子的说,特别精美各种十分美好虽然看着书本看 着相对简单,但也不遑多让,塑封都很完整封面和封底的设计、绘图都十分好画让我觉 得十分细腻具有收藏价值。书的封套非常精致推荐大家购买。打开书本,书装帧精美, 纸张很干净,文字排版看起来非常舒服非常的惊喜,让人看得欲罢不能,每每捧起这本书的时候似乎能够感觉到作者毫无保留的把作品呈现在我面前。作业深入浅出的写作手 法能让本人犹如身临其境一般,好似一杯美式咖啡,看似快餐,其实值得回味无论男女 老少,第一印象最重要。从你留给别人的第一印象中,就可以让别人看出你是什么样的 人。所以多读书可以让人感觉你知书答礼,颇有风度。多读书,可以让你多增加一些课外知识。培根先生说过知识就是力量。不错,多读书,增长了课外知识,可以让你感到 浑身充满了一股力量。这种力量可以激励着你不断地前进,不断地成长。从书中,你往 往可以发现自己身上的不足之处,使你不断地改正错误,摆正自己前进的方向。所以, 书也是我们的良师益友。多读书,可以让你变聪明,变得有智慧去战胜对手。书让你变得更聪明,你就可以勇敢地面对困难。让你用自己的方法来解决这个问题。这样,你又 向你自己的人生道路上迈出了一步。多读书,也能使你的心情便得快乐。读书也是一种 休闲,一种娱乐的方式。读书可以调节身体的血管流动,使你身心健康。所以在书的海 洋里遨游也是一种无限快乐的事情。用读书来为自己放松心情也是一种十分明智的。读 书能陶冶人的情操,给人知识和智慧。所以,我们应该多读书,为我们以后的人生道路 打下好的、扎实的基础!读书养性,读书可以陶冶自己的性情,使自己温文尔雅,具有 书卷气读书破万卷,下笔如有神,多读书可以提高写作能力,写文章就才思敏捷旧书不 庆百回读,熟读深思子自知,读书可以提高理解能力,只要熟读深思,你就可以知道其中的道理了读书可以使自己的知识得到积累,君子学以聚之。总之,爱好读书是好事。 让我们都来读书吧。其实读书有很多好处,就等有心人去慢慢发现.最大的好处是可以让 你有属于自己的本领靠自己生存。最后在好评一下京东客服服务态度好,送货相当快, 包装仔细! 这个也值得赞美下希望京东这样保持下去, 越做越好

看着有点像大学时候的教材,很怀念,在看的过程中不自觉联想到以前上课时候的情景



惭愧啊,书到用时方恨少,还好买到,挺实用的,实例少点

送货速度快,正在使用中

推荐便宜好用好看实用

物流可以,书还没看呢

很快就送到了,第二天到,书是正版

专业课程设计是高等工科院校培养方案中一个综合性较强的工程训练环节,也是南昌航空大学近年来实施工程教育与工程训练相结合的培养模式的一个特色。焊接专业课程设计的主要内容是焊接工艺设计和焊接工装设计。鉴于焊接技术与工程专业、材料成形及控制工程专业的学生对焊接工艺方面的基本知识了解多一些,而对焊接工装设计的基础知识十分欠缺,作者结合多年的教学改革实践,于2003年在校内讲义的基础上编著了《焊接工装设计基础》一书,以便进一步探索工程教育与工程训练相结合的教学方法。该书出版后,受到了同行师生,尤其是工厂的工程技术人员的欢迎。本书在保留原教材的结构和特色的基础上,吸取同行专家提出的宝贵意见,对其内容进行了必要的修改、充实和提高,特别是增加了有关汽车装焊夹具设计的实例,更强调理论与实践相结合,力求满足工程实际和人才培养的需要。

全书共分五章,介绍了焊接工装的特点、工件的定位原理及定位器设计、夹紧装置设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工装设计方法、焊接工艺装备实例等方面的内容。编写时,注意了内容的系统性和科学性,在重点介绍基本原理的同时,突出实用性,适量介绍了一些新技术成果,尽量应用焊接生产中的实例进行分析,便于学生联系实际,举一反三,增强工程意识。全书采用现行国家标准和行业标准。每章末列有习题与思考题。

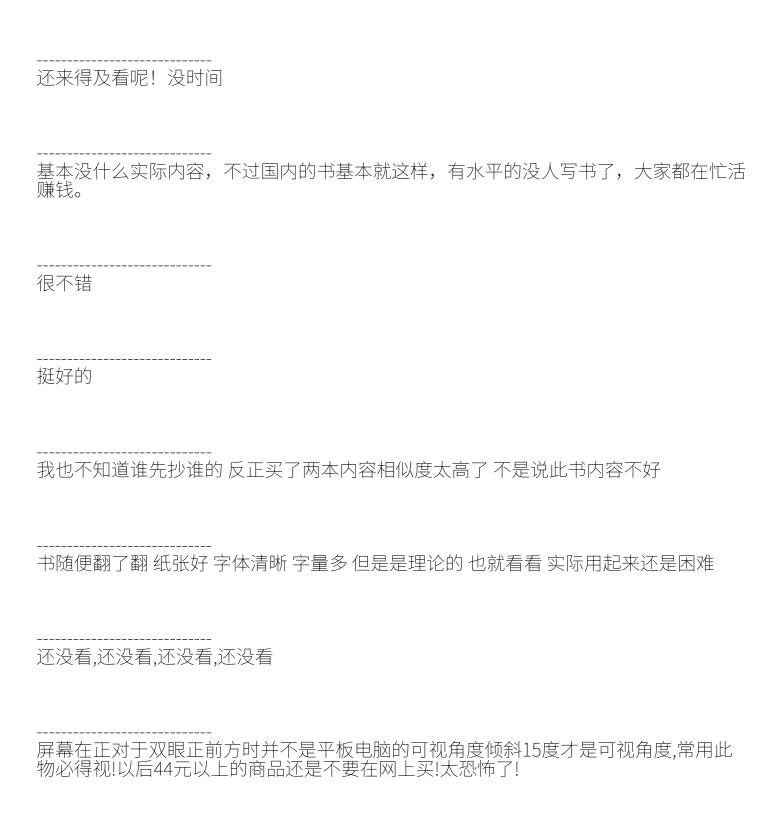
本书可作为高等工科院校焊接技术与工程专业、材料成形及控制工程专业的教材和专业课程设计以及毕业设计参考书,也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参考。

在本书编写与出版过程中,南昌航空大学教务处、航空工业出版社给予了大力支持和帮助;得到了教育部高等学校本科特色专业建设点项目和江西省教育厅高等学校教学改革研究省级立项课题的资助;南昌航空大学焊接工程系的同事们给予了大力支持和帮助;昆山华恒焊接设备技术有限责任公司董事长徐绪炯先生、莱斯机器人(昆山)有限公司总经理Manfred

Emonts博士、珠海固得焊接自动化设备有限公司总经理唐君才高级工程师、南通振康机械有限公司总经理汤子康高级工程师、嘉手五金制品(东莞)有限公司总经理廖海星先生给予了大力支持和帮助,并提供了有关的参考资料;上海交通大学博士生导师陈关

| 龙教授审阅了本书初稿,并提出了宝贵意见。作者在此对上述单位和个人以及书中所列参考文献的作者一并表示衷心的感谢。<br>焊接工装设计涉及的内容十分广泛,包括机械、电子、材料、力学和经济等学科的内容。由于作者经验不足,水平有限,书中错误或不妥之处在所难免,恳请读者批评指正。 |
|---|
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
| ·   |

匆匆一瞥,感觉还不错,抽空好好看一看的



<sup>,</sup>阅读了一下,写得很好,焊接工装设计介绍了焊接工装的特点、工件的定位原理及定位器设计、夹紧装置设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工装设计方法、焊接工艺装备实例等方面的内容。在重点阐述工装设计基本原理的基础上.紧密结合焊接工装的实例进行分析,同时还介绍了一些新技术成果。书中列有部分习题与思考题。焊接工装设计可作为高等工科院校焊接技术与工程专业、材料成形及控制工程专业的教材和专业课程设计及毕业设计参考书,也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参考。,,焊接工装的特点,是由装配焊接工艺和焊接结构决定的。与机床夹具比较,其特点是(1)在焊接工艺装备中进行装配和焊接的零件有多个,它们的装配和焊接按

-定的顺序逐步进行,其定位和夹紧也都是分别的单独的或是一批批联动地进行,其动 作次序和功能要与制造工艺过程相符合。(2)焊件在工装中比机加工零件在机床夹具 中所受的夹持力小,而且不同零件、不同部件的夹持力也不相同。在焊接过程中, 件因焊接加热而伸长或因冷却而缩短时,为了减少或消除焊接变形,要求对某些零件给 予反变形或作刚性固定。但是,为了减少焊接应力,又允许某些零件在某一方向是自由 的。有些零件仅利用定位装置定位即可,不夹紧。因此,在焊接工装中不是对所有的零 (3) 由于工装往往是焊接电源二次回路的一个部分,有时为了防 件都作刚性的固定。 止焊接电流流过机件而使其烧坏,需要进行绝缘。因此绝缘和导电是一个重要而特殊的 问题。例如,在设计电阻焊用的夹具时,如果绝缘处理不当,将引起分流,使焊接接头 强度降低。在设计电弧焊用的变位机时,如果导电系统设计不当,将会烧坏轴承。 焊接工装要与焊接方法相适应。例如,用于熔化焊的夹具,工作时主要承受焊接应力 和夹紧反力以及焊件的重力用于压力焊的夹具主要承受顶锻力。薄板钨极氩弧焊要求在 夹具上设置铜垫,埋弧焊可在夹具上设置焊剂垫焊接钛合金、锆合金等活性材料,可以 考虑背面充氩气保护焊接高强度钢,为防止裂纹需要焊前预热或焊后缓冷的,可以考虑 在夹具上设置加热装置再如,为了避免直流电弧的磁偏吹现象,焊缝两侧的压块不用磁 性材料制作真空电子束焊所使用的夹具也要考虑磁性材料对电子束聚焦的影响。。 非常好的一本书,京东配送也不错!读书是一种提升自我的艺术。玉不琢不成器,人不 学不知道。读书是一种学习的过程。一本书有一个故事,一个故事叙述一段人生, 人生折射一个世界。读万卷书,行万里路说的正是这个道理。读诗使人高雅,读史使人 明智。读每一本书都会有不同的收获。悬梁刺股、萤窗映雪,自古以来,勤奋读书,提 升自我是每一个人的毕生追求。读书是一种最优雅的素质,能塑造人的精神,升华

陈焕明著写的的书都写得很好,[]还是朋友推荐我看的,后来就非非常喜欢,他的书了 除了他的书,我和我家小孩还喜欢看郑渊洁、杨红樱、黄晓阳、小桥老树、王永杰、 杨其铎、晓玲叮当、方洲,他们的书我觉得都写得很好。焊接工装设计,很值得看, 格也非常便宜,比实体店买便宜好多还省车费。书的内容直得一读,阅读了一下, 很好,焊接工装设计介绍了焊接工装的特点、工件的定位原理及定位器设计、 设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工装设计方法、焊接工艺装备实例等方面的内容。在重点阐述工装设计基本原理的基础上.紧密结合焊接工装的实例进行分析,同时 ·绍了一些新技术成果。书中列有部分习题与思考题。焊接工装设计可作为高等工科 院校焊接技术与工程专业、材料成形及控制工程专业的教材和专业课程设计及毕业设计 参考书,也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参考。,内容也很丰 富。,一本书多读几次,焊接工装的特点,是由装配焊接工艺和焊接结构决定的。与机床夹具比较,其特点是(1)在焊接工艺装备中进行装配和焊接的零件有多个,它们的 装配和焊接按一定的顺序逐步进行,其定位和夹紧也都是分别的单独的或是一批批联动 地进行,其动作次序和功能要与制造工艺过程相符合。(2)焊件在工装中比机加工零 件在机床夹具中所受的夹持力小,而且不同零件、不同部件的夹持力也不相同。在焊接 过程中,当零件因焊接加热而伸长或因冷却而缩短时,为了减少或消除焊接变形, 对某些零件给予反变形或作刚性固定。但是,为了减少焊接应力,又允许某些零件在某一方向是自由的。有些零件仅利用定位装置定位即可,不夹紧。因此,在焊接工装中不 是对所有的零件都作刚性的固定。(3)由于工装往往是焊接电源二次回路的一个部分 有时为了防止焊接电流流过机件而使其烧坏,需要进行绝缘。因此绝缘和导电是一个 重要而特殊的问题。例如,在设计电阻焊用的夹具时,如果绝缘处理不当,将引起分流 使焊接接头强度降低。在设计电弧焊用的变位机时,如果导电系统设计不当,将会烧 (4) 焊接工装要与焊接方法相适应。例如,用于熔化焊的夹具,工作时主要 承受焊接应力和夹紧反力以及焊件的重力用于压力焊的夹具主要承受顶锻力。薄板钨极 氩弧焊要求在夹具上设置铜垫,埋弧焊可在夹具上设置焊剂垫焊接钛合金、锆合金等活 性材料,可以考虑背面充氩气保护焊接高强度钢,为防止裂纹需要焊前预热或焊后缓冷 的,可以考虑在夹具上设置加热装置再如,为了避免直流电弧的磁偏吹现象,焊缝两侧 的压块不用磁性材料制作真空电子束焊所使用的夹具也要考虑磁性材料对电子束聚焦的 影响。。快递送货也很快。还送货上楼。非常好。焊接工装设计,超值。买书就

焊接工装设计这本书的印刷质量是非常不错的,很喜欢,而且价格相对来说很实惠,可谓物 美价廉,无论是装订方式,还是发货包装个人感觉都是很不错的.买之前还特意看了一下编 辑推荐,本来还有点犹豫,看到这么多名人都喜欢陈焕明著写的焊接工装设计也就打消了 我的犹豫.简单的看了下焊接工装设计介绍了焊接工装的特点、工件的定位原理及定位 器设计、夹紧装置设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工装设计方法、焊接工艺装 备实例等方面的内容。在重点阐述工装设计基本原理的基础上紧密结合焊接工装的实 例进行分析,同时还介绍了一些新技术成果。书中列有部分习题与思考题。 计可作为高等工科院校焊接技术与工程专业、材料成形及控制工程专业的教材和专业课 程设计及毕业设计参考书,也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参 考。,我发觉我已经喜欢上它了,尤其是书中的一段焊接工装的特点,是由装配焊接工艺和焊接结构决定的。与机床夹具比较,其特点是(1)在焊接工艺装备中进行装配和焊 接的零件有多个,它们的装配和焊接按一定的顺序逐步进行,其定位和夹紧也都是分别 的单独的或是一批批联动地进行,其动作次序和功能要与制造工艺过程相符合。 焊件在工装中比机加工零件在机床夹具中所受的夹持力小,而且不同零件、 夹持力也不相同。在焊接过程中,当零件因焊接加热而伸长或因冷却而缩短时, 少或消除焊接变形,要求对某些零件给予反变形或作刚性固定。但是,为了减少焊接应 力,又允许某些零件在某一方向是自由的。有些零件仅利用定位装置定位即可,不夹紧 因此,在焊接工装中不是对所有的零件都作刚性的固定。 (3)由于工装往往是焊接 电源二次回路的一个部分,有时为了防止焊接电流流过机件而使其烧坏,需要进行绝缘 因此绝缘和导电是一个重要而特殊的问题。例如,在设计电阻焊用的夹具时,如果绝 缘处理不当,将引起分流,使焊接接头强度降低。在设计电弧焊用的变位机时,如果导 电系统设计不当,将会烧坏轴承。(4)焊接工装要与焊接方法相适应。例如, 化焊的夹具,工作时主要承受焊接应力和夹紧反力以及焊件的重力用于压力焊的夹具主 要承受顶锻力。薄板钨极氩弧焊要求在夹具上设置铜垫,埋弧焊可在夹具上设置焊剂垫焊接钛合金、锆合金等活性材料,可以考虑背面充氩气保护焊接高强度钢,为防止裂纹 需要焊前预热或焊后缓冷的,可以考虑在夹具上设置加热装置再如,为了避免直流电弧 的磁偏吹现象,焊缝两侧的压块不用磁性材料制作真空电子束焊所使用的夹具也要考虑 磁性材料对电子束聚焦的影响。,真是让人爱不释手,意犹未尽.

hao!!!!!!!!!!!!!!1

封皮看起来很旧! 内页有脏污,见图

一如既往的好!工作之余,人们或楚河汉界运筹帷幄,或轻歌曼舞享受生活,而我则喜欢翻 翻书、读读报,一个人沉浸在笔墨飘香的世界里,跟智者神游,与慧者交流,不知有汉,无论 魏晋,醉在其中。我是一介穷书生,尽管在学校工作了二十五年,但是工资却不好意思示人。当我教训调皮捣蛋的女儿外孙子们时,时常被他们反问:"你老深更半夜了,还在写作看书,可工资却不到两千!"常常被他们噎得无话可说。当教师的我这一生注定与清贫相伴,惟一好处是有双休息日,在属于我的假期里悠哉游哉于书香之中,这也许是许多书外之人难以领略的惬意。好了,废话不多说。不错的书,内容很丰富,排版很合理,一拿到就爱不释手!绝对是正版的,给图片上的一样,而且崭新的需要特别强调的是京东订的价

格真的很低,服务态度也很好。快递公司服务很到位,把书拿到4楼上来了(比什么破 '汇通快运"好多了!)。表演卖家和快递公司!走过路过千万不要错过, 了,我现在来说说这本书的观感吧,网络文学融入主流文学之难,在于文学批评家的缺 席,在于衡量标准的混乱,很长一段时间,文学批评家对网络文学集体失语,直到最近一两年来,诸多活跃于文学批评领域的评论家,才开始着手建立网络文学的评价体系, 很难得的是,他们迅速掌握了网络文学的魅力内核,并对网络文学给予了高度评价、寄予了很深的厚望。随着网络文学理论体系的建立,以及网络文学在创作水准上的不断提 高,网络文学成为主流文学中的主流已是清晰可见的事情,下一届的"五个一工程奖 我们期待看到更多网络文学作品的入选。现在,京东域名正式更换为JDCOM。其中 的 "JD 是京东汉语拼音(JING 首字母组合。从此,您不用再特意记忆京东的域名,也无需先搜索再点击, 要在浏览器输入JD.COM,即可方便快捷地访问京东,实现轻松购物。名为"Joy"的京 东吉祥物我很喜欢,TA承载着京东对我们的承诺和努力。狗以对主人忠诚而著称, 时也拥有正直的品行,和快捷的奔跑速度。太喜爱京东了。好了,现在给大家介绍两本好书:被美国学界誉为"思想巨匠"和"最具前瞻性的管理思想家"的史蒂芬·柯维 博士,他的集大成之作《高效能人士的七个习惯》已成为中国企事业单位和政府机关必 备的最经典、最著名的一部培训教材;在美国乃至全世界,史蒂芬·柯维的思想和成就 ,与拿破仑・希尔、戴尔・卡耐基比肩。《高效能人士的7个习惯(20周年纪念版) 在每一章最后增加了一个"付诸行动"版块,精选柯维培训课程中的实践训练习题,以帮助读者加深对"七个习惯"的理解和掌握,使"七个习惯"成为属于每个人自己的行 动指南,价值堪比18000元的柯维现场培训课。史蒂芬·柯维被美国《时代周刊》评为 20世纪影响美国历史进程的25位人物"之一,他是前总统克林顿倚重的顾问,《财富 》杂志100强中的90%和500强中的75%的企业是他的直接受教者,AT&T、通用电子、 全禄、可口可乐等大公司的高级主管都是他的学生,李开复等中国顶尖的企业家和管理者也深受其思想的启发。每年,来自全球的个人、家庭、企业、教育界及政府领导者的 受教生更是高达百万人之多。东东枪和地下天鹅绒是两位在博客、微博、专栏里都非常 受读者喜爱的作家,两人思维跳跃,观点奇特新颖,对待感情,他们也细细琢磨,也插 科打诨。同在滚滚红尘中摸爬滚打,两位勇士将他们对两性情感的所感所悟——精彩呈 现,得此《鸳鸯谱》,闪着智慧幽默的光。鸳鸯谱,靠谱。

[ZZ]写的的书都写得很好,还是朋友推荐我看的,后来就非非常喜欢,他的书了。除了他的书,[NRJJ]非常好的一本书,京东配送也不错!读书是一种提升自我的艺术。"玉不琢不成器,人不学不知道。"读书是一种学习的过程。一本书有一个故事,一个故事叙述一段人生,一段人生折射一个世界。"读万卷书,行万里路"说的正是这个道理。读诗使人高雅,读史使人明智。读每一本书都会有不同的收获。"悬梁刺股"、"萤窗映雪",自古以来,勤奋读书,提升自我是每一个人的毕生追求。读书是一种最优雅的素质,能塑造人的精神,升华人的思想。读书是一种充实人生的艺术。没有书的人生就像空心的竹子一样,空洞无物。书本是从生最大的财富。犹太人让孩子们亲吻涂有蜂密的书本,是为了让他们记住。书本是甜的生最大的财富。犹太人让孩子们亲吻涂有蜂密的书本,是为了让他们记住。书本是甜的

生最大的财富。犹太人让孩子们亲吻涂有蜂蜜的书本,是为了让他们记住:书本是甜的,要让甜蜜充满人生就要读书。读书是一本人生最难得的存折,一点一滴地积累,你会发现自己是世界上最富有的人。

读书是一种感悟人生的艺术。读杜甫的诗使人感悟人生的辛酸,读李白的诗使人领悟官场的腐败,读鲁迅的文章使人认清社会的黑暗,读巴金的文章使人感到未来的希望。每一本书都是一个朋友,教会我们如何去看待人生。读书是人生的一门最不缺少的功课,阅读书籍,感悟人生,助我们走好人生的每一步。

书是灯,读书照亮了前面的路;书是桥,读书接通了彼此的岸;书是帆,读书推动了人生的船。读书是一门人生的艺术,因为读书,人生才更精彩!

读书,是好事;读大量的书,更值得称赞。

读书是一种享受生活的艺术。五柳先生"好读书,不求甚解,每有会意,便欣然忘食"。当你枯燥烦闷,读书能使你心情愉悦;当你迷茫惆怅时,读书能平静你的心,让你看清前路;当你心情愉快时,读书能让你发现身边更多美好的事物,让你更加

享受生活。读书是一种最美丽的享受。"书中自有黄金屋,书中自有颜如玉。 一位叫亚克敦的英国人,他的书斋里杂乱的堆满了各科各类的图书,而且每本书上都有着手迹。读到这里是不是有一种敬佩之意油然而升。因为"有了书,就象鸟儿有了翅膀 [교 然而,我们很容易忽略的是:有好书并不一定能读好书。正如这位亚克敦,虽然他零零 深而,我们被各易心吗可定。有对个对一定能读对了。正知这位证式我,虽然他令令碎碎地记住了不少知识,可当人家问他时,他总是七拉八扯说不清楚。这里的原因只有一个,那就是他不善长于读书,而只会"依葫芦画瓢"。 朱熹说过:"读书之法,在循序渐进,熟读而精思。" 所谓"循序渐进",就是学习、工作等按照一定的步骤逐渐深入或提高。也就是说我们 并不要求书有几千甚至几万,根本的目的在于对自己的书要层层深入,点点掌握,关键还在于把握自己的读书速度。至于"熟读",顾名思义,就是要把自己看过的书在看,在看,看的滚瓜烂熟,,能活学活用。而"精思"则是"循序渐进","熟读"的必然 结果,也必然是读书的要决。有了细致、精练的思索才能更高一层的理解书所要讲的道 很好很好很好很好很好很好 内容还行,设计还是需要很多经验。 这个我想我会介绍朋友再来的呢 内容简洁,通俗易懂,适合从事焊接方面工作的人士参考。 文中内容很易懂,也很全面,正在好好学习呢,最近做焊装SE,以前也没接触过汽车夹具设计,现在要接项目了,很是亚历山大啊! 这本书不错,对工作很有帮助,当工具书用了 给公司买的,没人反馈不好

| 在打折的基础上(与某家完全一致),碰上了满100减20购买的, |
|---------------------------------|
|                                 |
| <br>我就不评论了,同事们真好学!!!            |
| 比较实用,,不错,很有帮助的一本书!!             |
| <br>理论和实践结合,对实际工作有指导意义          |
|                                 |
|                                 |
| <br>对焊接工作人员有一定的参考作用             |
| <br>适合工科学生看看,也适合技术人员            |
| 对于夹治具设计很有帮助                     |
|                                 |

| 以后工作中会用到,拿来看看。值得推荐大家看 |
|-----------------------|
|                       |
|                       |
|                       |
|                       |
|                       |
|                       |
|                       |
| 原装正版,发货速度,服务态度也不错!    |
|                       |

## 书评

焊接工装设计\_下载链接1\_