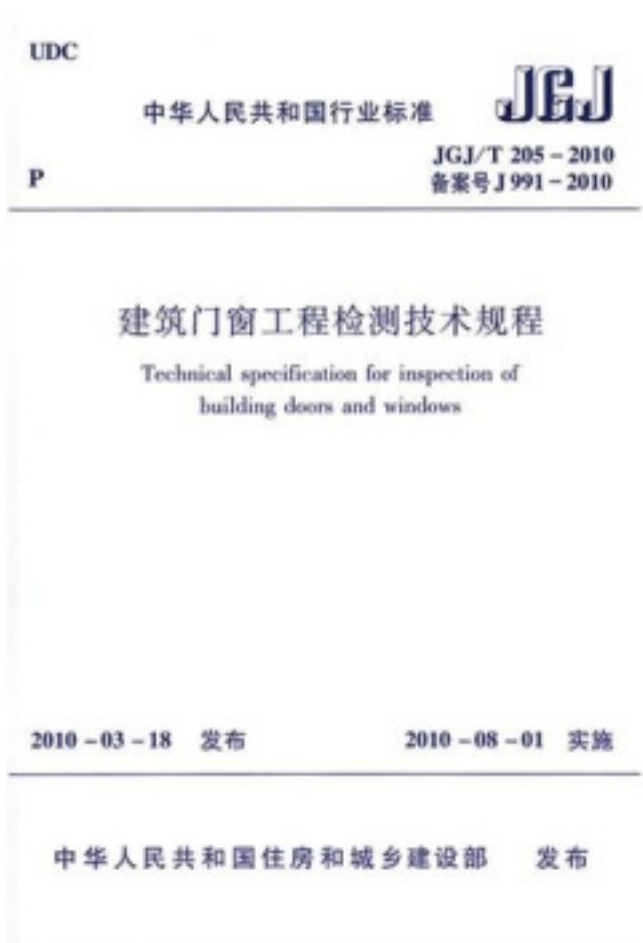


建筑门窗工程检测技术规程（JGJ/T205-2010）



[建筑门窗工程检测技术规程（JGJ/T205-2010）_下载链接1](#)

著者:中国建筑工业出版社 编

[建筑门窗工程检测技术规程（JGJ/T205-2010）_下载链接1](#)

标签

评论

专业人员必备的工具书籍

不错的东东！！！！！！！！

还好。。。。。。。。

设计人员必备的资料，

很及时

太专业了，我在想这些文件如果发放到地方单位，他们怎么看的懂

规范用书，没什么说的

一般吧~~~~~

3
中空玻璃安装或组装前，可用钢直尺或游标卡尺在玻璃的每边各取两点，测定玻璃及空气隔层的厚度和胶层厚度。 4.3.4
玻璃边长的检测应在玻璃安装或组装前进行，可用钢卷尺检测距玻璃角100mm处对边之间的距离。 4.3.5 玻璃外观质量应包括下列检查内容： 1
钢化玻璃应观察检查爆边、裂纹、缺角、划伤。划伤长度可用钢卷尺量测，划伤宽度可用读数显微镜量测。 2
镀膜玻璃应观察检查斑纹、针眼、斑点、划伤。针眼和斑点直径可用读数显微镜量测，针眼和斑点的位置可用钢卷尺量测，划伤长度可用钢卷尺量测，划伤宽度可用读数显微镜量测。 3
夹层玻璃应观察检查裂纹、爆边、脱胶和划伤、磨伤，胶合层应观察检查气泡或杂质。爆边长度或宽度可用游标卡尺量测，胶合层气泡或杂质长度可用游标卡尺量测，气泡或杂质的位置可用钢卷尺检测。 4中空玻璃应观察检查胶粘剂飞溅、缺胶和内表面污迹。 4.3.6 玻璃钢化情况可用偏振片检验。 4.3.7
玻璃表面的应力可用表面应力检测仪检验，检验操作应符合现行行业标准《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139有关的规定。 4.3.8
玻璃边缘的处理情况可采用观察并手试的方法确定玻璃磨边、倒棱、倒角等处理状况。

4.4 密封材料 4.4.1

未使用的密封材料产品，应对照设计要求和检验报告检查其品种、规格，也可进行见证取样检测其性能指标。 4.4.2

已用于门窗产品的密封材料，应检查其品种、类型、外观、宽度和厚度等。密封胶应观察检查表面光滑、饱满、平整、密实、缝隙、裂缝状况等。

急着要用，等不到5折活动了。。。最近京东很少5折活动，店庆会有什么惊喜呢？等。。。。。

根据住房和城乡建设部《关于印发通知》（建标[2008]102号）的要求，规程编制组经广泛调查研究，认真总结实践经验，参考有关国际标准和国外先进标准，并在广泛征求意见的基础上，制定了本规程。

本规程的主要技术内容是：1.总则；2.术语和符号；3.基本规定；4.门窗产品的进场检验；5.门窗洞口施工质量检测；6.门窗安装质量检测；7.门窗工程性能现场检测；8.既有建筑门窗检测。

本规程由住房和城乡建设部负责管理，由中国建筑科学研究院负责具体技术内容的解释。执行过程中如有意见或建议。 3

中空玻璃安装或组装前，可用钢直尺或游标卡尺在玻璃的每边各取两点，测定玻璃及空气隔层的厚度和胶层厚度。 4.3.4

玻璃边长的检测应在玻璃安装或组装前进行，可用钢卷尺检测距玻璃角100mm处对边之间的距离。 4.3.5 玻璃外观质量应包括下列检查内容： 1

钢化玻璃应观察检查爆边、裂纹、缺角、划伤。划伤长度可用钢卷尺量测，划伤宽度可用读数显微镜量测。 2

镀膜玻璃应观察检查斑纹、针眼、斑点、划伤。针眼和斑点直径可用读数显微镜量测，针眼和斑点的位置可用钢卷尺量测，划伤长度可用钢卷尺量测，划伤宽度可用读数显微镜量测。 3

夹层玻璃应观察检查裂纹、爆边、脱胶和划伤、磨伤，胶合层应观察检查气泡或杂质。爆边长度或宽度可用游标卡尺量测，胶合层气泡或杂质长度可用游标卡尺量测，气泡或杂质的位置可用钢卷尺检测。 4中空玻璃应观察检查胶粘剂飞溅、缺胶和内表面污迹。

4.3.6 玻璃钢化情况可用偏振片检验。 4.3.7

玻璃表面的应力可用表面应力检测仪检验，检验操作应符合现行行业标准《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139有关的规定。 4.3.8

玻璃边缘的处理情况可采用观察并手试的方法确定玻璃磨边、倒棱、倒角等处理状况。

4.4 密封材料 4.4.1

未使用的密封材料产品，应对照设计要求和检验报告检查其品种、规格，也可进行见证取样检测其性能指标。

专业人士的帮手专业人士的帮手

[建筑门窗工程检测技术规程（JGJ/T205-2010）_下载链接1](#)

书评

