

互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答



[互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答_下载链接1](#)

著者:王伯平 编

[互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答_下载链接1](#)

标签

评论

比清华大学出版的好多了讲解详细

正在拜读 正版图书 质量没问题

书挺好的，包装什么也有

很不错的书！对于自学很有用！里面的内容还行，看完应该会很有收获的。

里面的习题都做了认真的解答，做完之后可以进行核对，很方便

学习指导，习题集，参考答案，集于一本书上，是本不错的参考书

帮别人买的书籍，看着还行！

书很整洁，内容丰富，最主要的是，买书是买知识

内容很不错，适合教学用

大致看了一下，基本没讲什么东西，不知道为什么这么奇葩的书

这个还是比较挺好的吧。。

京东送货很快 书非常新！

还行

[ZZ]写的的书都写得很好，还是朋友推荐我看的，后来就非非常喜欢，他的书了。除了他的书，[NRJJ]非常好的一本书，京东配送也不错!读书是一种提升自我的艺术。“玉不琢不成器，人不学不知道。”读书是一种学习的过程。一本书有一个故事，一个故事叙述一段人生，一段人生折射一个世界。“读万卷书，行万里路”说的正是这个道理。读诗使人高雅，读史使人明智。读每一本书都会有不同的收获。“悬梁刺股”、“萤窗映雪”，自古以来，勤奋读书，提升自我是每一个人的毕生追求。读书是一种最优雅的素质，能塑造人的精神，升华人的思想。

读书是一种充实人生的艺术。没有书的人生就像空心的竹子一样，空洞无物。书本是人生最大的财富。犹太人让孩子们亲吻涂有蜂蜜的书本，是为了让他们记住：书本是甜的，要让甜蜜充满人生就要读书。读书是一本人生最难得的存折，一点一滴地积累，你会发现自己是世界上最富有的人。

读书是一种感悟人生的艺术。读杜甫的诗使人感悟人生的辛酸，读李白的诗使人领悟官场的腐败，读鲁迅的文章使人认清社会的黑暗，读巴金的文章使人感到未来的希望。每一本书都是一个朋友，教会我们如何去看待人生。读书是人生的一门最不缺少的功课，阅读书籍，感悟人生，助我们走好人生的每一步。

书是灯，读书照亮了前面的路；书是桥，读书接通了彼此的岸；书是帆，读书推动了人生的船。读书是一门人生的艺术，因为读书，人生才更精彩!

读书，是好事；读大量的书，更值得称赞。

读书是一种享受生活的艺术。五柳先生“好读书，不求甚解，每有会意，便欣然忘食”

。当你枯燥烦闷，读书能使你心情愉悦；当你迷茫惆怅时，读书能平静你的心，让你看清前路；当你心情愉快时，读书能让你发现身边更多美好的事物，让你更加享受生活。读书是一种最美丽的享受。“书中自有黄金屋，书中自有颜如玉。”

一位叫亚克敦的英国人，他的书斋里杂乱的堆满了各科各类的图书，而且每本书上都有着手迹。读到这里是不是有一种敬佩之意油然而升。因为“有了书，就象鸟儿有了翅膀”吗!

然而，我们很容易忽略的是：有好书并不一定能读好书。正如这位亚克敦，虽然他零零碎碎地记住了不少知识，可当人家问他时，他总是七拉八扯说不清楚。这里的原因只有一个，那就是他不擅长于读书，而只会“依葫芦画瓢”。

朱熹说过：“读书之法，在循序渐进，熟读而精思。”

所谓“循序渐进”，就是学习、工作等按照一定的步骤逐渐深入或提高。也就是说我们并不要求书有几千甚至几万，根本的目的在于对自己的书要层层深入，点点掌握，关键在于把握自己的读书速度。至于“熟读”，顾名思义，就是要把自己看过的书在看，在看，看的滚瓜烂熟，能活学活用。而“精思”则是“循序渐进”，“熟读”的必然结果，也必然是读书的要诀。有了细致、精练的思索才能更高一层的理解书所要讲的道理

【互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答】内容很，[]的书都很，耐看，过几天还来买另外一套，内容详细，主要讲了[]，送货倒是很快的，快递的人跟我都好熟的，早上下单，晚上就到了，真的是很不错的服务，比其他商家，特别是的的速度服务都好很多。京东满给力的，一直喜欢并支持京东，祝京东越做越好，主要内容为(6)公差带图的意义以及构成它的两个基本因素公差带图是表示一对相互配合的孔和轴的基本尺寸、极限尺寸、极限偏差及公差之间相互关系的简化图，它还能表示孔和轴配合的间隙、过盈等情况。它能非常直观、清晰地表示孔和轴的配合关系，是解决极限与配合问

题的一个有力工具。公差带图由以下两个要素组成①公差带的位置。它是指公差带相对于零线的位置。标准规定以基本偏差作为确定公差带位置的统一参数。基本偏差可以是上偏差或下偏差，一般为靠近零线的那个偏差。②公差带的大小。它是指公差带的高度值，也就是尺寸允许变动范围的数值，即公差值。公差带的大小是根据零件精度要求，并按照标准中规定的标准公差值来确定的。（7）理解并掌握配合、间隙或过盈、极限间隙或极限过盈的概念配合是基本尺寸相同的、相互结合的孔和轴公差带之间的关系。注意基本尺寸不同，不能称配合。按孔、轴公差带的关系，把配合分为间隙配合、过盈配合和过渡配合三类。可以从不同角度来看它们的区别。①从公差带在公差带图中的位置上看孔的公差带在轴的公差带之上为间隙配合孔的公差带在轴的公差带之下为过盈配合孔的公差带与轴的公差带全部或部分相互交叠为过渡配合。②从孔的尺寸减去轴的尺寸的代数差的正、负号看若为正号，是间隙配合若为负值，是过盈配合。代数差是正的，其绝对值越大，表示间隙越大，配合越松代数差是负的，其绝对值越大，表示过盈越大，配合越紧。当孔的尺寸为最大极限尺寸，轴为最小极限尺寸时，配合最松，产生最大间隙（对于间隙配合和过渡配合而言）或最小过盈（对于过盈配合而言）反之，当孔为最小极限尺寸，轴为最大极限尺寸时，配合最紧，产生最小间隙（对于间隙配合而言）或最大过盈（对于过渡配合和过盈配合而言）。最大间隙或过盈、最小间隙或过盈统称极限间隙或极限过盈。它们表示配合要求的松紧极限程度。（8）理解并掌握配合公差的概念及其与尺寸公差的关系组成配合的孔、轴公差之和，即允许其间隙或过盈的变动量，叫做配合公差。配合公差是一个没有符号的绝对值。生产中为了保持机器性能的稳定，必须要控制相配合零件之间的间隙或过盈量大小的变动范围。该数值是通过孔与轴所给定的公差带来保证的。由于孔和轴的实际尺寸可以在给定的公差范围内变动，因此该配合的实际间隙或过盈也随之发生变化。为了满足机器零件配合性能要

[互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答_下载链接1](#)

书评

[互换性与测量技术基础学习指导及习题集与解答_下载链接1](#)