

实用机床电气系统维修技术



[实用机床电气系统维修技术_下载链接1_](#)

著者:李文惠 等 著

[实用机床电气系统维修技术_下载链接1_](#)

标签

评论

看着不小打开一看真小

非常满意，五星

这本书是新手入门教程，设备老。内部也是有些新东西，难度系数还是有点

好看，在看

非常好的书。直得一看呀、

一般一般一般一般一般一般

比其他的书店便宜，而且印刷很好，真的很不错

来的很快

高那儿听到的，哈蒙认识斯塔克菲尔德镇上所有的人家。
“大约24年前发生了那场严重的事故后，他就变成那样子了。”哈蒙说，“但弗罗姆家的人都长寿。伊桑可能会活到100岁。”“可他看起来好像已经死了。”我说。
“我猜他在斯塔克菲尔德熬过太多个冬天了，”哈蒙说，“大部分聪明人都搬走了。”
“那他怎么不搬走？”我问。
“他必须留下来照顾家人——先是他父亲受伤了，之后他母亲又病倒了，再后来就是他妻子。我猜他在斯塔克菲尔德熬过太多个冬天了，”哈蒙说，“大部分聪明人都搬走了。”
“那他怎么不搬走？”我问。
“他必须留下来照顾家人——先是他父亲受伤了，之后他母亲又病倒了，再后来就是他妻子。”

家里有很多关于表达爱的绘本，多一本也不嫌多。四折的时候买的，通常讲完这样的故事，我家小姑娘会甜蜜的搂着我，说，妈妈，我爱你。我也甜蜜。从小就要让孩子知道周围人对她的爱，也要让她习惯去表达这种爱。

孤儿奥立弗·退斯特本是上流社会一个有钱人家的私生子，他年轻的母亲因长期得不到关爱，只身一人饱经跋涉、思虑之苦，在生下他后就辞世了。他来到人世后，从未得到过母爱和家庭的温暖，在当时所谓的慈善机构济贫院里过着地狱一般的凄苦生活，九岁即被送进一家棺材店当学徒。他在那里因忍受不了虐待和欺侮，在遭受一次毒打后，连夜逃了出去。在去伦敦的路上被小偷所骗，一进城便身陷贼窟，强盗头子一心要把他训练成一个小偷，但生性纯良的奥立弗却怎么也不肯就范。他们第一次带他上街行窃，想拖他下水，用转移目标的办法，使他被无辜扭送警察局，幸遇其父生前好友布朗罗先生，将他救到了自己家里。他不幸再次身陷贼窟后，费根鼓动大强盗赛克斯，胁迫他参加一次远行盗窃，事败后他身中一弹，挣扎在死亡线上，又幸遇露丝小姐和梅里夫人，她们以极大的爱心收留并救活了他。就在这时候，奥立弗同父异母的哥哥、已经成为江湖大盗的蒙克斯同费根勾结上了。奥立弗虽是非婚生子，却是真挚、热烈爱情的结晶，其母面容姣好而且天性高尚。蒙克斯则是一桩利益交易婚姻的产物，那桩婚姻牺牲了其父的个人幸福。他自幼顽劣，其母又带着仇恨之心对他进行了错误的调教。他设法弄到和销毁了反映奥立弗父母真实关系的证据。他向费根许以重金，要后者把奥立弗教唆成盗窃犯，并最终让他被挂上绞刑架，以达到他独占遗产和发泄心头之愤的目的。自幼沦入贼丛、天良尚未泯灭的南茜姑娘同情小奥立弗，冒着生命危险向露丝小姐和布朗罗先生报告了他们的罪恶计划，回去后即惨遭杀害。布朗罗先生用智谋迫使蒙克斯对其阴谋一一招认。奥立弗的身世大白于天下。关于露丝小姐身世的一些疑点也终获澄清，哈利甘愿放弃他原本可以得到的财产和权势，同她喜结良缘。赛克斯和费根都落到了应得的下场。奥立弗得到一笔遗产，被布朗罗认作义子，同那些正直、善良的人们居住在一起，过着幸福、自在的生活。

小说描写和反映了善与恶、美与丑、正义与乖谬的斗争，赞扬了人们天性中的正直与善良，也揭露、抨击了当时英国一些慈善机构的虚伪和治安警察的专横。这部小说曾被改编、拍摄成多种语言的电影、电视片，放映和播映，影响广泛、深远。

在此后的八至十个月内，奥立弗靠老妇人用奶瓶喂稀粥养活。再往后，济贫院没有任何一个女人能提供他所需要的抚养，教区当局决定把他安排到三英里外的寄养所去，那是济贫院的一个分部。这里收养着二三十个无依无靠的小孩，他们就整天爬在地上打滚。这些小孩由一位上了年纪的女人负责看养。在这里，每个孩子一星期有七个半便士的伙食费，这足够他们吃得饱饱的了。这个女人相当精明，办事老到，知道怎样对孩子有利，更清楚怎样对她自己有利。她把每周生活费的大部分拨归自己受用，留给那些正在长身体的孤儿的份额大大低于规定标准。他们只能靠数量少到极点，营养差到极点的食物维持生存。他们十个中往往有八个半会在饥寒交迫之下病倒，或出现其他危险情况，以至一个接一个地到天国去同他们从未见过面的先人团聚去了

机床控制线路检修基础 第一节 机床常用电气元件 一、熔断器 二、低压开关

三、接触器 四、主令电器 五、继电器 第二节 典型的电动机基本控制电路

一、点动与自锁控制电路 二、正反转控制电路 三、位置控制电路

四、顺序和多地控制线路 五、降压启动电路 六、制动与调速电路 第三节

机床控制线路检修方法 一、检修工具及仪表 二、直观法 三、电压检测法 四、电阻法

五、短接法 六、强迫闭合法 七、其他方法 第四节 机床控制线路检修步骤

一、识读电路图 二、对机床电气设备维修的一般要求 三、机床电气设备的维护和保养

四、机床检修的一般步骤 五、常见故障的排除 第五节 机床控制线路的要求

一、常用机床电器的质量标准 二、控制电路安装要求 第二章 车床控制线路的检修

第一节 CA6140型车床控制线路的检修 一、CA6140型车床主要结构与运动形式

二、CA6140型车床电气控制线路分析 三、CA6140型车床常见电气故障的检修

四、CA6140型车床的调试 五、检修实例 第二节 CA616型车床控制线路的检修

一、CA616型车床控制线路 二、CA616型车床控制线路的检修 三、检修实例 第三节

CW6136型卧式车床控制线路的检修 一、CW6136型卧式车床控制线路分析

二、CW6136型卧式车床控制线路的检修 三、检修实例 第四节

C5225型立式车床控制线路的检修 一、C5225型立式车床电气控制线路分析

二、C5225型立式车床常见电气故障分析与检修 三、检修实例 第三章

钻床控制线路的检修 第一节 Z535型钻床控制线路的检修
一、Z535型钻床电气控制线路分析 二、Z535型钻床常见电气故障的检修 三、检修实例
第二节 Z37钻床控制线路的检修 一、Z37摇臂钻床电气控制线路分析
二、Z37摇臂钻床常见电气故障分析与检修 三、检修实例 第三节
Z3050型钻床控制线路的检修 一、Z3050型钻床电气控制线路分析
二、Z3050型钻床常见电气故障的分析与检修 三、检修实例 第四章
铣床控制线路的检修 第一节 X62铣床控制线路的检修 一、X62铣床电气控制线路分析
二、X62铣床控制线路的检修 三、检修实例 第二节 X6132型铣床控制线路的检修
一、X6132型铣床控制线路分析 二、X6132型铣床控制线路的检修 三、检修实例 第五章
磨床控制线路的检修 第一节 M7120型磨床控制线路的检修
一、M7120型磨床控制线路分析 二、H7120型磨床常见电气故障检修 三、检修实例
第二节 M7475B型磨床控制线路的检修 一、M7475B型磨床控制线路分析
二、H7475B型磨床控制线路的检修 三、检修实例 第三节
M1432A型磨床控制线路的检修 一、H1432A型万能外圆磨床电气控制线路分析
二、H1432A型磨床控制线路的检修 三、检修实例 第六章 镗床控制线路的检修 第一节
T68型镗床控制线路的检修 一、T68型镗床控制线路的分析
二、T68型镗床控制线路故障检修 三、检修实例 第二节 T610型镗床控制线路的检修
一、T610型镗床控制线路分析 二、T610型镗床控制线路的检修 三、检修实例 第七章
B2012A型刨床控制线路的检修 第一节 B2012A型刨床电气线路 一、主电路分析
二、控制线路分析 第二节 B2012A型刨床控制线路的检修 一、刀架控制电路的检修
二、横梁升降与夹紧控制电路的检修 三、工作台步进、步退控制电路的检修
四、工作台运行中的故障排除 五、工作台换向的故障排除
六、工作台不正常停车的故障排除 七、其他故障 八、检修实例 第八章
数控机床电气控制线路的检修 第一节 数控设备基础 一、数控设备的一般应用范围
二、数控设备主要组成 三、数控伺服系统的基本知识 四、计算机数控系统
五、阅读分析数控机床电气原理图的步骤 六、J50M数控系统 第二节
数控机床日常电气维修 一、数控机床日常电气维修项目
二、检修数控机床电气控制线路的方法 三、数控机床PLC故障检修的步骤和诊断方法
四、数控设备电气故障分析与检修 五、检修实例

[实用机床电气系统维修技术_下载链接1](#)

书评

[实用机床电气系统维修技术_下载链接1](#)