

纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材：纺纱工艺学



[纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材：纺纱工艺学_下载链接1](#)

著者:任家智 编

[纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材：纺纱工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

书本还可以吧，如果想某方面学细一点，不介意买

就一本书，有什么好评价的，只要不像地摊货就行，要求不高

今天刚刚拿到书，这本...?&任家智任家智写的纺织服装高等教育十一五部委级规划教材纺纱工艺学很不错，纺纱工艺学按照棉纺、毛纺、麻绢纺的纺纱分类方法，系统地介绍了纺纱原料的选配、纺纱原理、纺纱工艺参数设计、纺纱质量指标的控制、纺纱新技术及新工艺等方面的内容。纺纱工艺学介绍了纺纱的基本原理、纺纱设备及纺纱工艺，包括原料的选配、开清棉、梳棉、精梳、并条、粗纱、细纱、后加工、毛绢麻纺及新型纺纱共计十章。纺纱工艺学内容主要阐述纺纱原料的选配、纺纱设备的工作原理、纺纱工艺参数设计原理、纺纱过程中半制品及成纱的质量指标控制、纺纱新技术新工艺等。纺纱工艺学是纺织工程专业的教材，也可供纺织企业工程技术人员参考。进入二十一世纪，世界科学技术的进步，推动了纺纱技术的迅速发展，如清梳联技术、自调匀整技术、高效高速精梳技术、新型纺纱技术等日益成熟，并迅速普及应用。另一方面，新型天然纤维和新型化学纤维不断出现，各种纤维的纯纺、多种纤维的混纺织品日益广泛，为纺纱加工提出了更高的要求。为了适应纺织技术的发展，培养具有扎实的纺织工程基础及纺织新产品开发能力的纺织工程专业技术人员，应对原有教学内容进行改革，纺纱工艺学即为课程体系及教学内容改革的重要体现。本教材的特色是以纺纱原理及设备为基础，重点突出纺纱工艺参数的设计原理、方法及其对成纱质量的影响，以突出应用性与实践性系统讲述棉纺系统、毛纺系统、绢纺系统及麻纺纱系统，以体现纺纱系统的完整性、系统性，便于学生理解与掌握充分体现现代纺纱新技术、新工艺、新设备及纺纱技术发展的趋势，突出重点，体现少而精的原则。纺纱工艺学计划学时数约为80个。本书由任家智任主编，朱正锋、肖丰任副主编。绪论、第四章、第八章由中原工学院任家智编写第一章、第五章由河南工程学院王秋霞编写第二章由中原工学院朱正锋编写第三章由朱正锋、任家智编写第六章、第七章由河南工程学院肖丰编写第九章由河南工程学院苏玉垣编写第十章由中原工学院叶静、任家智编写。全书由任家智修改、整理、定稿。由于编者的水平有限，书中难免有错误之处，敬请读者批评指正。三、开松与除杂开松是把大的纤维团块扯松成小块、小纤维束的过程，为以后进一步松解为单根状态创造条件。除杂是利用纤维与杂质在物理性质上的不同，在开松的基础上使纤维与杂质逐渐分离并从中清除。由于原棉中含有各式各样的杂质，很难在一次作用时除尽，于是在一个工序中用不同的机械分次完成。目前的开清棉机械主要利用角钉帘子及打手、尘棒的机械作用，将原棉扯松而使棉块与杂质得以分离，同时利用它们在运动过程中产生的速度与动量的差异而分离，并由尘棒使棉块得以阻滞，而杂质则通过尘棒的间隙

很喜欢，他的每一本书几本上都有，这本纺织服装高等教育十一五部委级规划教材纺纱工艺学很不错，纺纱工艺学按照棉纺、毛纺、麻绢纺的纺纱分类方法，系统地介绍了纺纱原料的选配、纺纱原理、纺纱工艺参数设计、纺纱质量指标的控制、纺纱新技术及新工艺等方面的内容。纺纱工艺学介绍了纺纱的基本原理、纺纱设备及纺纱工艺，包括原料的选配、开清棉、梳棉、精梳、并条、粗纱、细纱、后加工、毛绢麻纺及新型纺纱共计十章。纺纱工艺学内容主要阐述纺纱原料的选配、纺纱设备的工作原理、纺纱工艺参数设计原理、纺纱过程中半制品及成纱的质量指标控制、纺纱新技术新工艺等。纺纱工艺学是纺织工程专业的教材，也可供纺织企业工程技术人员参考。进入二十一世纪，世界科学技术的进步，推动了纺纱技术的迅速发展，如清梳联技术、自调匀整技术、高效高速精梳技术、新型纺纱技术等日益成熟，并迅速普及应用。另一方面，新型天然纤维和新型化学纤维不断出现，各种纤维的纯纺、多种纤维的混纺织品日益广泛，为纺纱加工提出了更高的要求。为了适应纺织技术的发展，培养具有扎实的纺织工程基础及纺织新产品开发能力的纺织工程专业技术人员，应对原有教学内容进行改革，纺纱工艺学即

为课程体系及教学内容改革的重要体现。本教材的特色是以纺纱原理及设备为基础，重点突出纺纱工艺参数的设计原理、方法及其对成纱质量的影响，以突出应用性与实践性。系统讲述棉纺系统、毛纺系统、绢纺系统及麻纺系统，以体现纺纱系统的完整性、系统性，便于学生理解与掌握。充分体现现代纺纱新技术、新工艺、新设备及纺纱技术发展的趋势，突出重点，体现少而精的原则。纺纱工艺学计划学时数约为80个。本书由任家智任主编，朱正锋、肖丰任副主编。绪论、第四章、第八章由中原工学院任家智编写第一章、第五章由河南工程学院王秋霞编写第二章由中原工学院朱正锋编写第三章由朱正锋、任家智编写第六章、第七章由河南工程学院肖丰编写第九章由河南工程学院苏玉垣编写第十章由中原工学院叶静、任家智编写。全书由任家智修改、整理、定稿。由于编者的水平有限，书中难免有错误之处，敬请读者批评指正。

三、开松与除杂开松是把大的纤维团块扯松成小块、小纤维束的过程，为以后进一步松解为单根状态创造条件。除杂是利用纤维与杂质在物理性质上的不同，在开松的基础上使纤维与杂质逐渐分离并从中清除。由于原棉中含有各式各样的杂质，很难在一次作用时除尽，于是在一个工序中用不同的机械分次完成。目前的开清棉机械主要利用角钉帘子及打手、尘棒的机械作用，将原棉扯松而使棉块与杂质得以分离，同时利用它们在运动过程中产生的速度与动量的差异而分离，并由尘棒使棉块得以阻滞，而杂质则通过尘棒的间隙下落。在整

接触的书是在一次偶然的机会在朋友家玩的时候看到过，就随便翻了几页。就那么几页让我眼前一亮，非常受启发。于是回家之后就买了相关的书，并且慢慢关注。纺织服装高等教育十一五部委级规划教材纺纱工艺学内容很充实。纺纱工艺学按照棉纺、毛纺、麻绢纺的纺纱分类方法，系统地介绍了纺纱原料的选配、纺纱原理、纺纱工艺参数设计、纺纱质量指标的控制、纺纱新技术及新工艺等方面的内容。纺纱工艺学介绍了纺纱的基本原理、纺纱设备及纺纱工艺，包括原料的选配、开清棉、梳棉、精梳、并条、粗纱、细纱、后加工、毛绢麻纺及新型纺纱共计十章。纺纱工艺学内容主要阐述纺纱原料的选配、纺纱设备的工作原理、纺纱工艺参数设计原理、纺纱过程中半制品及成纱的质量指标控制、纺纱新技术新工艺等。纺纱工艺学是纺织工程专业的教材，也可供纺织企业工程技术人员参考。

三、开松与除杂开松是把大的纤维团块扯松成小块、小纤维束的过程，为以后进一步松解为单根状态创造条件。除杂是利用纤维与杂质在物理性质上的不同，在开松的基础上使纤维与杂质逐渐分离并从中清除。由于原棉中含有各式各样的杂质，很难在一次作用时除尽，于是在一个工序中用不同的机械分次完成。目前的开清棉机械主要利用角钉帘子及打手、尘棒的机械作用，将原棉扯松而使棉块与杂质得以分离，同时利用它们在运动过程中产生的速度与动量的差异而分离，并由尘棒使棉块得以阻滞，而杂质则通过尘棒的间隙下落。在整个开松和除杂、混合的过程中，随着加工过程的进行，棉块由大到小，机件的作用就更为细致。四、粗梳经过开松与除杂后纤维已成棉束状，其中的大部分杂质被清除，但要达到单纤维状态的均匀混合，还需进一步加工。粗梳是进一步开松、除杂和混合的有效方法。粗梳是利用大量密集的梳理机件把纤维小块、小束进一步松解成单根状态，从而去除细小杂质、疵点及部分短纤维。由于反复的梳理作用，使纤维充分地均匀混合。此时各

想了解纺纱之类的书，看看还不错。

送给朋友的，感觉还好

非常满意非常满意非常满意

简单实用！！！！！！！！！！

[纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材：纺纱工艺学_下载链接1](#)

书评

[纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材：纺纱工艺学_下载链接1](#)