

电缆工艺技术原理及应用



[电缆工艺技术原理及应用_下载链接1](#)

著者:王卫东 编

[电缆工艺技术原理及应用_下载链接1](#)

标签

评论

我是做电缆的 想学习更多电缆方面的知识 所以买了这本 非常不错的书 很全面 物流也很快

好好好好好好好好好好

特别喜欢这本书！

书本印刷质量好，发货迅速

内容翔实，值得一学

还没有看，但应该不错。

挺好的一本书，学习一下

很满意，图书的活动力度加大就更好了

书没有破损，快递师傅很客气。

书挺好的，好几个同事都买了，

还没看，又要剁手了

好书，活动的时候买的，书号，价格也合适。

还行吧，从北京发货有点慢，内容适合初学者。

过了学习的年纪，专业书籍看着吃力

很好的书，拿来做藏书很好。

书还不错，物流速度超快

很好，价格也给力，快递也好

还不错，对于电缆可了解更深入一些。

挺好，很多平时注意不到的知识点都找到答案了。

还可以，一般般，难看懂

每次需要买东西的时候都会来京东，买的放心！

正需要，可以增长知识

北京发来的书，作者竟然就是还是我的老师

很好用，很便宜，性价比高

详细，清楚。

还不错，很实用，查询方便

很好的一本书！！！！！！

书是好书推荐

正品！不错！

电缆工艺技术原理及应用刚拿到，还没看

包装很漂亮，书只看了一点点

内容很丰富，很实用，讲解详细、清晰书籍的质量了很好

给老公买的，没看，但物流超快，质量很好。

此书实用性强，很不错，是一本好书。

帮朋友买的书，很便宜

不错，还是蛮详细的，快递也很给力，一夜就到了。

电缆工艺技术原理及应用 挺好的

帮别人买的，京东送货速度很快。

非常满意非常满意非常满意

书很好,我很喜欢,下次还买

内容很丰富，也很实用。

书很不错同事们说好书

对工作很有帮助，不错的工具书

还不错吧~还不错啊~~~

有空去看看

书应该是正版的，新书。讲的基本原理，还不如跟哈理工的教材，内容没有什么新知识，适合高职做教材，也适合非电缆专业的技术人员学习理论知识。

对我未接触过电缆行业想了解电缆工艺技术还是有一定帮助的，我想对我以后的工作也会有一定指导作用

看不懂，帮别人买的。。应该还不错吧。。正版

本书的作者是本人在学校时学习这门课程的老师，得知老师的教材的一出版，很是高兴，特地买来收藏。
可以说本书的出版填补了中国电缆行业理论知识教材极其少的空白。
基本涵盖了电缆的所有制作工艺的基础知识，当然，书中的工艺绝大部分还是侧重于传统电力电缆和通信电缆的，虽然也新加入了一些新的技术，但是像南方小线的工艺介绍的较少。但是原理是一样的，确实是一本好书！

基本上包含了电缆制作的工艺

内容不详细…勉强过得去

很不错！！ 很不错！！ 很不错！！ 很不错！！ 很不错！！ 很不错！！ 很不错！！ 很不错！！
！！

《电线电缆技术丛书：电缆工艺技术原理及应用》共分为10章，前4章主要介绍了铜铝的提炼、制杆、拉线、退火、绞线工序的工艺技术、加工原理、晶体结构变化及理论分析，导体类型和绞线过程中单线的变形；第五、六、七章介绍了绝缘材料和护套的加工；第八章对绝缘线芯成缆、线芯变形进行了分析；第九章对绕包、装铠、编织、金属护

套等护层制造技术和工艺进行了介绍；第十章对双金属线、金属的挤压包覆、新型架空导线、矿物绝缘电缆的型式、制造方法、制造工艺进行了介绍。
《电线电缆技术丛书：电缆工艺技术原理及应用》是作者多年从事电缆生产的实际工作经验和教学心得的总结，实用性强，可供电线电缆制造行业工程技术、管理人员和技术工人学习，也可供大专院校相关专业师生学习，还可供电缆检测及应用的专业技术人员参考。

不错

书因为要查资料才买的。真心不好。不好。不值得。

本来24号拍比较急的只有这里显示是次日达
结果27号晚上才到。现在才去拿的货无语。

专业

haoahaoahoahaoahaoaho

very good,nice book

连个小票都没有附带，居然需要顾客自己打印购物清单，本人对这次购物表示很失望，差评！

嚯嚯 这本书我可是等了好久了啊 咖 若
电线电缆行业是国民经济一个重要的、基础性的行业，电线电缆产品被誉为国民经济的“血管与神经”，其对国家经济建设和社会发展的的重要性可见一斑。近年来，随着我国经济的陕速发展，我国电线电缆行业得到迅猛的发展，2010年行业总产值达9300多亿元，从业人员超过72万人。从规模上看，中国已成为世界上第一大电线电缆生产国，在国内.

电线电缆行业已成为仅次于汽车的第二大行业。目前，我国经济社会的发展也进入一个继往开来、加速转型、科学发展的关键时期。全面贯彻落实科学发展观、加强自主创新、转变行业经济增长方式、推进行业结构性调整和升级、提升国际竞争能力是电线电缆行业面临的重大任务与挑战。

产业的高速发展与转型升级带来对技术水平提升、技术人才需求量增加的渴求，为满足高等院校电线电缆技术人才培养的需要，配合行业工程技术人员技术水平提高的要求，我们编写了这本介绍电线电缆工艺技术原理及应用方面的书籍。本书以电线电缆制造工艺流程为顺序，对导电线芯、绝缘、护层等电缆各工序的工艺技术进行了介绍，对提高产品质量的途径进行了探索，同时对所涉及的金属材料晶体结构及塑性加工、高分子材料加工等理论结合制造技术进行了系统的阐述。另外，对铜铝的连接挤压及包缠、矿物绝缘电缆、新型架空导线制造等新工艺、新技术、新产品也进行了介绍。

本书作者有10余年从事电线电缆制造的工作经历，随后又进行了多年的电缆专业教学，本书是对多年实践与理论教学的总结。书中对电缆制造过程中的质量控制重点、有助于工艺技术理解的理论知识、生产实践中难以理解的难点进行了有针对性地、有重点地阐述，从而使本书既有较广的知识覆盖面，同时又突出重点和实用性，可供电线电缆制造业工程技术人员、管理人员和技术工人学习，也可供大专院校相关专业师生学习，还可供电线电缆检测及应用的专业技术人员参考。

本书由河南机电高等专科学校副教授王卫东主编，长天电工集团有限公司技术总监段国权高级工程师主审，参与本书编写的还有河北邢台电缆有限责任公司孟广济高教工程师，永进电缆集团有限公司总工程师苑为民，河南机电高等专科学校倪艳荣、张静等。

在编写过程中得到了河南机电高等专科学校电缆教研室全体老师的热情帮助，也得到了河北邢台电缆有限责任公司的大力支持。值此成书之际，向他们表示衷心的感谢！愿本书的出版对我国电线电缆制造技术水平的提升、产品质量的提高尽到微薄之力！由于编者学识疏浅，书中的疏漏和错误在所难免，恳请广大读者批评指正！作者

最近正在读两本书：英国李约瑟先生的《中国古代科学思想史》；冯友兰先生的《中国哲学简史》。两部书都写于四、五十年前，中文版出书距今也已十多年了（冯先生原著亦为英文版），可是，无论对中国古代科学思想考察的缜密，推论的恰切并富于启示，据笔者有限的阅读，还未见人能及李约瑟先生；至于冯友兰先生叙述之清晰，语言之流畅，观点之精当，更非一般著述哲学文章人所能企及。可以肯定地说，这两部著作一点没有因时间流变而失色。细细咀嚼它们，我不仅得到许多知识的启发，更从其中获得许多“思维的乐趣”（王小波语）。

由此，我想到书与书评的距离。眼下的书评，在数量上是较为有限的。就这有限的书评，百分之九十还都给了刚刚面世、甚至还未来得及面世的图书。这些未经过时间沉淀的书评，除去很少确有真知灼见，又能不为哥儿们友情所惑的文字，极易流于广告。

笔者以为，书评与书之间，是需有一段距离的。这距离可分两方面。一、时间距离。就我们的阅读经验看，许多著述，是需经过一段时间（有的甚至需要相当长时间）洗礼才可发现其价值或无价值的。书评来得太快，一些经时间洗涤逐步显露光泽，当时并未被充分注意的书就可能长久掩埋，难为人们汲取营养。譬如前面所举《中国古代科学思想史》、《中国哲学简史》等。而一些初粗看来还过得去的东西，保不准几个月后便会销声匿迹（这种情况在媒体发达的今天事例尤其见得多）。

再有一些大部头套书，尚未面世，便召开发布会。学者名流、政府要员请一个遍。分明刚刚交给的书，便要他们发言表态，硬要说出个子丑寅卯来，这个时间差距是不是太小了点儿？这样发行式的报道或座谈会纪要，我能随便听，并捧着去买他们推荐的书？

一年前一本尚未全部面世的小说，被数个有条件先睹为快者称为“可以走向世界的经典”，措词极为“前卫”；但从实际刊出的几章看，似乎手法运用、文字精纯方面还未见十分到位。一位评论家读过后大约还不很自信，希望自己能抽出时间再读一次才可发言，态度虽不明朗但却较为可靠。

时间距离外，还有人情距离。这是个很难判断的问题。倘若朋友同行一部书写得的确很好，书评者在喜欢书的前提下予以评述，这亦无可厚非；倘若纯出于友情，失却评判标准，叙说一番作者的生活情况或彼此友情等书内容以外的话题，或干脆当个吹鼓手，“经典”、“传世”、“深刻”……一阵乱喷，设一个被人称为美丽的“文字陷阱”，成为促销广告，把读者引个懵头转向，使他们在破费了时间金钱后，才发现自己买的不过是一堆文字垃圾。这就不仅大大败坏了“书评”的声誉，而且很有些图财害命的意思（鲁迅先生曾说：无端浪费别人时间，其实无异于图财害命）。最近有消息报道，两本重要的学术刊物，已停止刊登书评文章。此举虽然显得有些严厉，但无奈的心情却颇令人理解。

早在30年代就为书评事业作出很大努力的萧乾先生，当年就订下一个原则：坚持自己花钱买书来评，不评赠书。这样就自觉拉开了人情距离，使书评多了可靠不欺骗的学术分量。至于时间距离，我想报刊编辑们也当有意识关注一些已经过往但仍有意义、价值的书，或约请一些作者，写一些在他们阅历中发挥大作用的书的评论，将那些真正饱含人类精神精粹的作品张扬出来，这样不仅传递了文化的文明火种，也可挽救眼下书评声誉下滑的颓势。从这个角度去考察，“距离”又几乎是对书评者学术能力和文化良知的丈量了。

给爸爸的书，印的很好

好大一本书，是正版!各种不错!只是插图太多，有占篇幅之嫌。故事很精彩，女儿很喜欢。书写的不错，能消除人的心瘾。目前已经戒烟第三天了，书拿到手挺有分量的，包装完好。还会继续来，一直就想买这本书，太谢谢京东了，发货神速，两天就到了，超给力的！5分！女性是天生的购物狂，对于购物总是有一些潜藏在体内的欲望，其实女性购物是心理的一定反映，尽管并非所有女性都承认，促使购物欲出现的原因也并非每个女性都一样。西方有句古话：把东西卖给有钱、有势、有需求的人。有趣的是，这里的“人”更适合于指代女人。现代女性普遍经济独立，在家庭购物中大权在握，堪称“有钱有势”。而说到有需求，最近英国一本时尚杂志的调查结果作了最好的注脚——女人每5秒就要想到一次购物，这种痴迷甚至超过了与自己的伴侣相处。当然拉，我这种女性，自然喜欢到网上京东来挑选东西拉。嘻嘻！好了废话不说。爱玲女士在文字上的天才，固然令人倾倒。但是她的两个男友，前者胡兰成，后者赖雅，对于爱玲，均算不得佳偶。有人分析说，爱玲欠缺良好父爱的童年阴影，使得她终生都在寻找坏男人的圈子里打转转。父母对人的影响之重大，往往出乎人自身的意料。很多人一生的目标，都在追求别人的认同或者羡慕，甚或是鬼魂——已经过世的父母或祖辈的鬼魂的表彰。在伴侣关系中，人们寻找另一半的类型，往往会是父亲或母亲的形象投射，然后加以理想的修饰。遗憾的是，这两种人格模型，爱玲都具有。京东商城图书频道提供丰富的图书产品，种类包括小说、文学、传记、艺术、少儿、经济、管理、生活等图书的网上销售，为您提供最佳的购书体验。网购上京东，省钱又放心！在网上购物，动辄就要十多元的运费，往往是令许多网购消费者和商家踌躇于网购及销售的成本。就在买方卖方都在考虑成本的同时，京东做了一个表率性的举动。只要达到某个会员级别，不分品类实行全场免运费。这是一个太棒的举动了，支持京东。给大家介绍本好书《小时代3.0：刺金时代》内容简介《小时代3.0：刺金时代》是郭敬明的第五部长篇小说，于2007年11月开始在《最小说》上独家连载，获得读者们空前热烈的追捧，各大媒体的相关讨论和争议也层出不穷，一场火爆的《小时代3.0：刺金时代》风潮由此掀起。郭敬明在《小时代3.0：刺金时代》的创作中，又一次展现了对多种文字风格的完美驾驭能力。他以全新的叙事风格和敏感而细微的笔触，将当代青少年、大学生、都市白领的生活和情感故事集中、加工、娓娓道来，从小角度展现了作者对整个社会的观察和思考。这部长篇系列正式开始前，郭敬明曾许诺将要连续创作五年，而在五年终结之际，《小时代3.0：刺金时代》系列将如约迎来它辉煌的谢幕。林萧、简溪、顾源、顾里、南湘、唐宛如……五

年间，他们已然成为陪伴读者们度过青春时期的伙伴，他们仿佛活生生地站在读者身边，呼吸着，微笑着，与每一个人共同欢乐，共同哭泣。故事有终结的一天，然而人物却能跃出故事，在读者心中长长久久地鲜活下去，从这个意义上讲，《小时代3.0：刺金时代》是每一个读者的小时代，它永远也不会完结。

第一节 第一章 第三章 第六节a 退火工艺 异形导电线芯的生产 第五节
过氧化物交联生产设备 第二节 第八c节 圆形线c芯成缆工艺c 装铠工艺
一步法工序少，制品质量容易保证，但需要增加计量送料e系统和特殊e结构的挤塑机，
所以这种方法应用较少。 1条 ￥22.8f0(8.2折) (100%好评) 金属的结晶与塑性变形
回复与再结晶 第一h节 第四节h 影响拉制h力的因素 单模拉线机配模 第四章 第六节
聚合物的流变性质 塑料挤j出机 第三节 第六节 第二节 橡料的混炼工艺 第三节 第二节
第k五节 新型架空导线的制造
为改进一步法需要特殊设备的不足，又相继开发了m固相一步法m和固化硅烷工艺等一
步法的派生工艺。固相一步法工艺是将硅烷通过白炭黑等载体渗入n到聚乙烯基料中去。
固化硅烷工艺是为了改进硅烷送料方式，将液态硅烷吸p附在多孔性聚丙烯塑料或聚
乙烯塑料中，形成固化硅烷。在聚乙烯挤出塑化熔融过程q中将固化的r硅烷释放出来，
在挤塑机中完成塑化、接枝最后成型到导电线芯表面。(100%好s评)
普通高等教育电子科学与技术类特色专业系列规划教材：光电探测与u信号处理 13条
第四节 第七节 铜的熔炼 连续轧制 第四节 第七节 绞线v的结构参数w
单线在绞合过程中的变形 聚合物的流变性质 第六章 过氧化物交联工艺 辐照交联x技术
第六节 第八章 铅护套制造 编织工艺 第三节 3.共聚z法 6条 ￥20.40(7.3折) ￥55.00(8.1折)
4条 (92%A好评) 第A一节 金属的热塑性加工 铜的熔炼 第一节 第四节 多模拉线机配模
第四节 第C五章 第三节 交联聚乙烯绝缘制造 过氧化物交联工艺 第三节 挤橡工E艺
成缆工艺 第三节 第十章 第三节
除以上介绍的方法外，还有其他的硅烷F交联生产方F式，其中除一步法设备投资较多、
共聚料材料价格较高外，其余均可利用原有设备进行生H产，并且都具有生产工艺简单
、成品率高、生产成本低等优点。 电力电l缆工培训教K材（高级 电气绝缘技术基础
(100%好评) ￥18.00(8.8K折) 金属的塑性变形 第二节 上引法生产无氧铜杆
拉线机及辅助设备 第八节 第一节 挤塑M工艺 聚合物成型过程中的物理和化学变化
第一节 第四节 炼N胶设备N 挤橡工艺O 第九章 第三节 几种新型电缆产品的制造
由于硅烷共聚物的制造P是在聚乙烯反应釜中进行的，所以它能够确保高的清洁度，而
且也避免了接枝Q时过氧化物残渣的污R染问题。硅烷共聚物更为主要的优点是，在聚
合反应时因为硅烷共聚单体一S次投入，实S现了交联晶格的有规则分布，所以所需的
硅烷量要比？

铝的熔炼 单模拉线机配模 圆形绞线的紧压 聚合物的流变性质 第八节
聚乙烯过氧化物交联原理 第b七章 混炼c过程分析 第八节 成缆设备及工作原理
护层制d造 编织工艺 新型架空导线的制造
一步法工序少，制品质量容易保证，但需要增加计量送料系e统和特殊结构的挤塑机，
所以这种方法应用较少。(92%好评) ￥1g6.40(g8.2折)i 第四节 回复与再结晶 第三节
上引法生产无氧铜杆 拉线j的基本原理 单模拉线机配模 退火工i艺 第二节
圆形绞线的紧压 第三节 塑料挤出机 挤塑模j具 硅烷交联k聚乙烯绝缘材料的生产
橡皮绝缘护套的加工 橡料的混炼工艺l 硫化方l法 第二节 铝护套的制造l 第十章
新型架空导线的制造
为改进一步法需要特殊设备的不足，n又相继开发了固相一步法和固化硅烷工艺等一
步法的派生工艺。o固相一步法o工艺是将硅o烷通过白炭p黑等载体渗入到聚乙烯基料中
去。固化硅烷工艺是为了q改进硅烷s送料方式，将液态硅烷吸附在多孔性聚丙烯塑料或
聚乙烯塑料中，形成固化硅烷。在聚乙烯挤出塑化s熔融过程中将固化的硅烷释放出来

，在挤塑机中完成塑化、接枝最后t成型到导t电线芯表t面。前言 金属的塑性变形
第七节 铜铝杆生产 第六节 拉线的基本原理 第七节 退火工艺 绞线的工艺参数 挤塑工艺
聚合物成型过程中的物理和化学变化 挤塑模具 x过氧化物交联生产设备 第一节
炼胶设备 第八章 圆形线芯成y缆工艺 第一节 几种新型电缆产品的制造 第三节
(3) 可以在普通挤塑z机上加工，而且产生的气体较少，成型加工稳定性好。
电力电缆(供电企业岗位技能培训教材) 绪论 B第五节 金属的热塑性加工 第四节
浸涂成型法生产无氧铜杆 第五节 多模拉线机配模 第三节 异D形导电线芯的生产 第一节
塑料挤出的基本原理 第六章 E第三节 第一节 第四节 第八章 第三节 第四节 第一节
矿物绝缘电缆的制造
该工艺只适G用于低密度聚乙烯，生产设备投资大，技术要求高，是其不足之处。
电力I电缆(供电企J业岗位技能I培训教材) 第一章 第五节 第八节 第四节 第三J章 第J五节
第八节 绞线工艺K 第六节 聚合物的结构与性能 第七节 交联聚乙烯绝L缘制造 第六节
L生胶塑炼机理 第七节 成缆工艺 第三节 装铠工艺 第一节
共聚法N是基于两步法和一步法优N点的开发而成的。这种方法是在传统的高压聚乙烯
反应釜中使乙O烯与硅烷共O聚单体发生P共聚反应，使乙烯基硅烷均匀地分布于聚乙烯
分子链中，得到乙烯硅烷共聚物（QEVs共聚物），其与二步法接枝化合物在结构上基
本相？

[电缆工艺技术原理及应用_下载链接1](#)

书评

[电缆工艺技术原理及应用_下载链接1](#)