

冷轧产品质量缺陷图谱及解析



[冷轧产品质量缺陷图谱及解析_下载链接1](#)

著者:张向英 著

[冷轧产品质量缺陷图谱及解析_下载链接1](#)

标签

评论

读万卷书，行万里路。

不足的地方是图片是黑白的。

比在书店买便宜多了，是正版，支持京东

对产品缺陷有一定的了解

很有用的一本书

不错，有价值！彩图就更完美了！

从实用角度出发，对冷轧产品的各种质量缺陷从定义与特征、图谱、原因分析、危害、鉴别方法及解决措施几个方面进行阐述，

好用方便价格实惠好用方便价格实惠

快递送货很快。还送货上楼。非常好。冷轧产品质量缺陷图谱及解析，近年来冷轧行业发展迅速，冷轧产品的应用范围不断扩大，同时，相关企业之间的竞争也日趋激烈。在这种情形下，如何保证和提高冷轧产品质量的问题就显得越来越重要。冷轧产品质量缺陷图谱及解析是以冷轧生产的一般工艺过程为顺序进行编写的。冷轧生产工序包括酸洗、冷轧、退火、平整、精整、镀锌、彩涂和镀锡等。，冷轧产品质量缺陷图谱及解析从实用角度出发，对冷轧产品的各种质量缺陷从定义与特征、图谱、原因分析、危害、鉴别方法及解决措施几个方面进行阐述，可使读者全面认识冷轧生产过程中常见的产品质量缺陷，了解缺陷产生的原因并进行分析，制定出相关的解决措施。冷轧产品质量缺陷图谱及解析可供从事冷轧生产的技术人员和冷轧车间的操作人员阅读，也可供高等院校、研究院所冶金、材料等相关专业师生和研究人员参考。，冷轧产品的退火是指将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却（通常是缓慢冷却，有时是控制冷却）的一种工艺。退火的目的有三点一是降低钢的硬度，消除冷轧加工硬化，改善钢的性能，恢复钢的塑性变形能力二是消除钢中的残余内应力，稳定组织，防止变形三是均匀钢的组织 and 化学成分。退火按照不同的分类方式有不同的退火形式，按照退火炉形式分，有连续退火、罩式退火和台车式退火按照退火炉内气氛分，有全氢气体退火和氢氮混合气体退火按照退火炉的加热形式分，有电加热退火、煤气加热退火和煤加热

退火。经过退火后的钢卷，其表面清洁，板面无缺陷，外形整齐，但是因来料质量不佳、退火条件有时不理想、操作不当和某些机械设备的不良作用，往往会造成带钢表面缺陷，如退火氧化、粘结、性能不合和黑带等。下面介绍一下普碳钢罩式退火常见的缺陷及特征、缺陷产生原因及解决措施。缺陷1粘结?定义与特征罩式退火钢卷层间互相粘结在一起，有点粘、条粘和面粘等形式。粘结较严重时，手摸有凸起感觉，多分布于带钢的边部或中间严重的面粘结，开卷时被撕裂或出现孔洞，甚至无法开卷。平整后，轻微的产生褶皱，严重的产生横向亮条印迹或马蹄状印迹。。只要作者的文笔不是太差，总能让我从头到脚看完整本书。只不过很多时候是当成故事来看，看完了感叹一番也就丢下了。所在来这里买书是非常明智的。近年来冷轧行业发展迅速，冷轧产品的应用范围不断扩大，同时，相关企业之间的竞争也日趋激烈。在这种情形下，如何保证和提高冷轧产品质量的问题就显得越来越重要。冷轧产品质量缺陷图谱及解析是以冷轧生产的一般工艺过程为顺序进行编写的。冷轧生产工序包括酸洗、冷轧、退火、平整、精整、镀锌、彩涂和镀锡等。，冷轧产品质量缺陷图谱及解析从实用角度出发，对冷轧产

不错

还好

111111111111111

2条 辊印 锌花不良 缺陷15 非a光整边 a缺陷4 缺b陷15 b光亮度差 9 缺陷11 (72%好评) 中厚板生产与质量控c制 (100%好评e) 6条 氧化铁皮压人 缺陷1 擦伤 镰刀弯 缺e陷17 缺陷8 缺e陷2 缺陷2 喇叭卷 色差 缺陷5 滴焦油 堆锡 其他缺陷 塌卷 f卷取不良g ￥46g.40(8折) 18条 ￥21.30(8.6折) h缺陷4h 划伤 辊印 缺陷7 环形隆起 锯齿边 缺陷3 缺陷3 缺陷8 毛刺 缺陷8 热镀锌 j灰色锌层 缺陷11 缺陷22 7 发花 缺陷11 缺陷16 白边 缺k陷15k 缺陷1锈蚀 缺陷7 气泡 11条 ￥86.60(8.8折)m 0条
《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》从实用角度出发，对冷轧产品的各种质量缺陷从定义与特征、o图谱、原因分o析、危害、鉴别方法及解决措施几个方面进行阐述，可使读者全p面认识冷轧生产过程中常见的产品质量缺陷，了解缺陷产生的原因并进行分析，制定出相关的解决r措施。《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》可供从事冷轧生产的技术人员和冷轧车间的操作人员阅读，也可供高等院校、研究院所冶金、材料等相关专业师u生和研究人u员参考w。 子1洞 麻u坑（麻点） 缺陷4 缺陷9 缺陷9 边丝 缺陷1 气刀条w痕 缺陷12 缺陷17 缺陷1 缺陷6 T弯不合 烧点 表面污斑 x辊印 缺陷8 参y考文献 (9y1%好评) ￥20.00(8折) (100%好z评) 刮z边 停车斑 缺陷3 z缺陷14 缺陷19 脱碳 平整花斑迹 缺陷4 漏镀 缺C陷7 B钝化斑 缺陷18 漏涂 缺陷7 透色（渗色） 缺陷5 淬水斑 C浪形 扁卷 粘C结 (100D%好评) 10条 职业技术学院教学用书：轧钢工艺学E 缺陷E6 缺陷4 边裂 缺E陷5 缺陷5 横纹 缺陷10 缺陷8 缺陷13 缺陷24 H漆层G划伤 缺陷13 针孔（麻点） 缺陷11 木纹 缺陷4 ?定义与特征H 轧制过程自H动化技术 13条 气泡 缺陷12 缺陷10 缺陷15 缺陷6 平J整 5J 缺陷11 缺陷3 缺陷14 停车废 缺陷3 涂层凸起点 白点（白印） 锡层均匀性L差 碰伤 钢带连续涂镀和退火疑难对策 1条 国家职业资格培训教程：酸洗工 重皮 2 浪形 粘结 碳化边 橘皮 缺陷6 边部剪切不净 缺陷9 缺N陷20 涂层脱O落 缺陷9 缺陷2 缺陷13 包装破损 松卷 中厚板生产与质量控制 2条 缺陷3 缺陷8 缺陷6 楔形 缺陷2

辊印 宽度不合 缺Q陷12 锌花不良R 色差R 缺陷26 缺陷10 缺陷15 缺陷8 9 卷取不良 6条
热处理常见缺陷分析T与对策 6条 缺陷9 擦伤 锯齿边 氧化色 卷轴印 缺陷2 6 灰色锌层
缺陷16 7 浮色 缺陷3 堆锡 缺陷1 锈蚀 缺陷12 ￥86W.60(8.8折) W高速钢轧辊知识问答
缺陷4 划伤 子1洞 缺陷X18 缺X陷9 色差X 缺陷3Y 热镀锌 光整花 缺陷22 缺陷6 针孔 缺陷

[冷轧产品质量缺陷图谱及解析_下载链接1_](#)

书评

[冷轧产品质量缺陷图谱及解析_下载链接1_](#)