

涂装系统分析与质量控制



[涂装系统分析与质量控制_下载链接1](#)

著者:齐祥安, 刘晓佳 等 著

[涂装系统分析与质量控制_下载链接1](#)

标签

评论

满意

储运阶段（储存运输阶段）的主要任务就是要对在工厂已完成的涂层体系进行各种保护，避免机械磨损碰撞等伤害和各种腐蚀介质的腐蚀，保证涂层体系安全到达安装（客户）场地现场。

被涂装的产品或工程设备，在运输过程中会被擦伤、撞伤或划伤，这种现象经常发生；有些涂层的薄弱环节在储运过程中会发生锈蚀、淌黄水，特别是运往国外的出口产品，长期的海上运输或长途陆路运输，或因库存时间较长，涂层受海水、高温潮湿侵蚀而损坏的现象更为突出；被昆虫、鸟粪、周围环境所污染，造成涂层体系的破坏，直接影响商品价值。在条件比较差的安装（或使用）现场修复被损坏的涂层，是一个比较困难的问题，同时也给企业带来了一定的经济损失。长期以来，此类问题未引起足够的重视和研究。已有的防锈、防潮、防水包装国家标准，亦未列入在储运阶段对涂层保护的内容。随着我国工业企业技术水平的提高和产品的大量出口，该问题的严重性就愈加明显，这是一个不容忽视的阶段。

在此阶段应该做好装箱前涂防护蜡、保护塑料薄膜、保护涂料（可剥涂料）、密封胶等；设计专用的存放、运送的工位器具和包装箱，在装卸吊装时需要专用吊具或保护措施。根据产品或工程的实际情况的不同，其保护方式会有较大差别。

另外，如果涂装过程不是在一个工厂完成的，就存在各外协厂之间进行的储存运输中的保护问题。由于是多个生产厂家分阶段周转生产，在生产中的某些工序中，就要进行储存和运输。例如，从焊接、机械加工到涂装工厂；从底漆、中涂到面漆涂装；从金属热喷涂到面漆涂装；从总装到最后的修补涂装等存在多个环节。在这些环节中，涂层损坏的问题会出现很多，更需要加以重视。

1.1涂装技术概述 1.1.1基本概念及术语

1.1.2涂装技术主要内容 1.2涂装质量问题的特点 1.2.1非主流，难重视

1.2.2跨学科，难掌握 1.2.3多隐蔽，难发现 1.2.4涉及广，难解决 1.2.5易反复，难坚持

1.2.6解决涂装质量问题需要“持久战” 参考文献 第2章涂装系统与系统工程

2.1基本概念的分析 2.2涂装系统“五阶段”的分析 2.2.1设计阶段 2.2.2制造阶段

2.2.3储运阶段 2.2.4安调阶段 2.2.5使用阶段 2.2.6“五阶段”之间的关系

2.3涂装系统“五要素”的分析 2.3.1涂装材料 2.3.2涂装设备 2.3.3涂装环境

2.3.4涂装工艺 2.3.5涂装管理 2.3.6五要素之间的关系 2.4涂装系统的“三层次”分析

2.4.1企业层次 2.4.2国家层次（行业管理层次） 2.4.3国际层次（国际组织管理层次）

2.5涂装系统的模型 参考文献 第3章设计阶段的分析与控制

3.1关于涂装行业内“设计”的概念 3.2设计输入的主要内容 3.3设计工作流程及其内容

3.3.1产品类设计流程及内容 3.3.2工程类设计流程及内容 3.4设计输出的主要内容

3.4.1涂装系统设计方案 3.4.2涂层体系技术要求 3.4.3涂层体系实施的主要工艺

3.4.4涂层体系质量控制与检验 3.4.5其他文件（对以上几类文件的补充）

3.5设计阶段质量控制的要点 参考文献

很好，很强大，速度很快，值得购买

[涂装系统分析与质量控制 下载链接1](#)

书评

[涂装系统分析与质量控制 下载链接1](#)