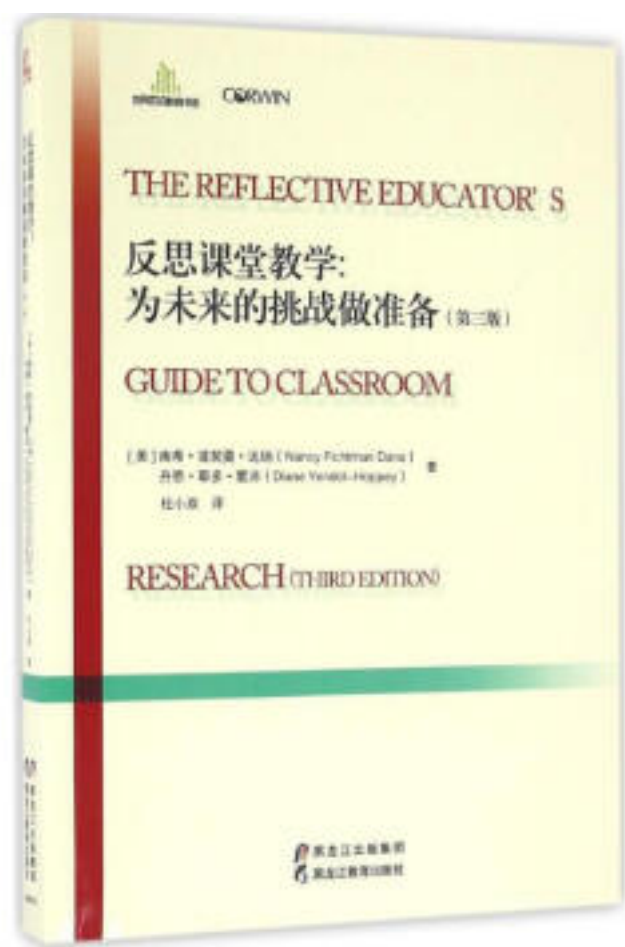


# 反思课堂教学(第3版)



[反思课堂教学\(第3版\)\\_下载链接1](#)

著者:[美] 南希·菲契曼·达纳(Nancy Fichtma 著

[反思课堂教学\(第3版\)\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[反思课堂教学\(第3版\) 下载链接1](#)

书评

[反思课堂教学\(第3版\) 下载链接1](#)