

材料科学研究与工程技术系列（应用型院校用书） ： 钎焊



[材料科学研究与工程技术系列（应用型院校用书）： 钎焊_下载链接1](#)

著者:朱艳，赵霞，钱兵羽 编

[材料科学研究与工程技术系列（应用型院校用书）： 钎焊_下载链接1](#)

标签

评论

书很好，很不错。。。。。。。。

经典教材，最近涉及到钎焊，基本都忘了，就当复习一下

京东很好，书很好，是我要求的

不错，还可以，手感还可以，不错

书籍质量可以，送货速度一流。

书有点弄皱了

6.2.9.2
②采用在间隙k中添加合金粉末的大间隙钎焊工艺。熔化温度区间较大的钎料具p有较强的填充大间隙的能力，一般添加的合金粉末可以是与基体成分相同或相近的金属，z例如在镍基钎A料中掺加纯镍粉等。 4.1 钎焊热循环 8.2 金属基复合H材料的钎焊
院士专家著书，体现先进K性，前瞻性，反映材料领域的研究成果、学科融合贯通，注重交叉性，学U术性，立足材料科学的人才培养。 X5.1 7.5 第11章a
③电镀一个零件来减小钎缝间隙。

货比较新，手感也可以不错

很棒棒哦

文字质量还可以，但图片不清晰，怀疑不是正版。

好

[材料科学研究与工程技术系列（应用型院校用书）：钎焊_下载链接1](#)

书评

[材料科学研究与工程技术系列（应用型院校用书）：钎焊_下载链接1](#)