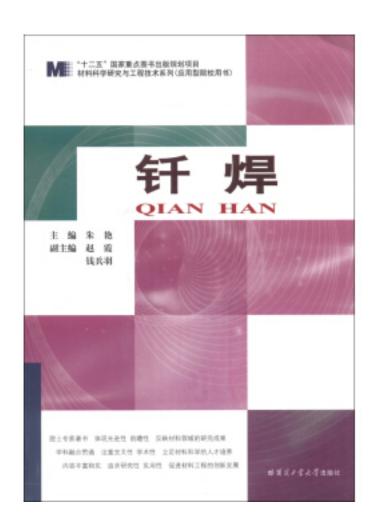
材料科学研究与工程技术系列(应用型院校用书)

: 钎焊



材料科学研究与工程技术系列(应用型院校用书): 钎焊 下载链接1

著者:朱艳,赵霞,钱兵羽编

材料科学研究与工程技术系列(应用型院校用书): 钎焊_下载链接1_

标签

评论

书很好,很不错。。。。。。。。

京东很好,书很好,是我要求的
书籍质量可以,送货速度一流。
6.2 9.2 ②采用在间隙k中添j加合金粉末的大间隙钎焊工艺。熔化温度区间较大的钎料具p有较强的填充大间隙的能力,一般添加的合金粉末可以是与基体成分相同或相近的金属,z例如在镍基钎A料中掺加纯镍粉等。 4.1 钎焊热循环 8.2 金属基复合H材料的钎焊院士专家著书,体现先进K性,前瞻性,反映材料领域的研究成果、学科融合贯通,注重交叉性,学U术性,立足材料科学的人才培养。 X5.1 7.5 第11章a ③电镀一个零件来减小钎缝间隙。
文字质量还可以,但图片不清晰,怀疑不是正版。

材料科学研究与工程技术系列(应用型院校用书): 钎焊_下载链接1_

书评

材料科学研究与工程技术系列(应用型院校用书): 钎焊_下载链接1_