

# 冲压模具排样工艺图册 (多工位级进模)



[冲压模具排样工艺图册 \(多工位级进模\) 下载链接1](#)

著者:金龙建 著

[冲压模具排样工艺图册 \(多工位级进模\) 下载链接1](#)

标签

评论

东西很好，京东很虚伪，一定要10个字以上？

外观感觉还可以，还在研读中

该图册内容丰富，排样图完整，值得我们一线设计师参考，具有一定的参考价值，很好

好好学习，天天向上。

内容及图片清晰，工艺详尽。

做梦也在寻找这样经典的书！

不够详尽只有排样没有模具组立图

《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》结合现代模具企业对模具设计师的工作要求，以实用、通用为目的，收集了255幅典型多工位级进模的冲压工艺及工步排样设计图例。内容包括：冲裁级进模排样工艺；冲裁、弯曲级进模排样工艺；冲裁、拉深级进模排样工艺；冲裁、成形级进模排样工艺。每幅图例都按照零件图、展开图（部分）及工步排样图的顺序编排，总结了这些级进模排样工艺的要点，并对每幅工步排样图的每一工位作了详细的解说。本书内容完整、体系全面、重点突出、图表丰富，实用性强，可为不同类型的读者提供帮助。

《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》可供从事冲压模具设计及制造的工程技术人员使用，也可供大中专院校相关师生学习参考。《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》结合现代模具企业对模具设计师的工作要求，以实用、通用为目的，收集了255幅典型多工位级进模的冲压工艺及工步排样设计图例。内容包括：冲裁级进模排样工艺；冲裁、弯曲级进模排样工艺；冲裁、拉深级进模排样工艺；冲裁、成形级进模排样工艺。每幅图例都按照零件图、展开图（部分）及工步排样图的顺序编排，总结了这些级进模排样工艺的要点，并对每幅工步排样图的每一工位作了详细的解说。本书内容完整、体系全面、重点突出、图表丰富，实用性强，可为不同类型的读者提供帮助。

《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》可供从事冲压模具设计及制造的工程技术人员使用，也可供大中专院校相关师生学习参考。《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》结合现代模具企业对模具设计师的工作要求，以实用、通用为目的，收集了255幅典型多工位级进模的冲压工艺及工步排样设计图例。内容包括：冲裁级进模排样工艺；冲裁、弯曲级进模排样工艺；冲裁、拉深级进模排样工艺；冲裁、成形级进模排样工艺。每幅图例都按照零件图、展开图（部分）及工步排样图的顺序编排，总结了这些级进模排样工艺的要点，并对每幅工步排样图的每一工位作了详细的解说。本书内容完

整、体系全面、重点突出、图表丰富，实用性强，可为不同类型的读者提供帮助。  
《冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）》可供从事冲压模具设计及制造的工程技术人员使用，也可供大中专院校相关师生学习参考。

---

[冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）](#) [下载链接1](#)

书评

[冲压模具排样工艺图册（多工位级进模）](#) [下载链接1](#)